DAFTAR PUSTAKA

Alip, M., 1989, *Teori dan Praktik las,* Dapertemen pendidikan dan kebudayaan

Amri, M. S., & Mukhlis A.T. K.. (2022). Analisis Variasi arus dan jenis pelarut fluks terhadap struktur mikro dan kekerasan baja tahan karat austenitik tipe 304 yang dilas dengan pengelasan Tungsten inert gas." Jurnal Of Welding Teknologi.

Akesh, N. A. (2022). "*Effect of fluxes on weld penetration during TIG welding–A review." Materials Today: Proceedings* (2022).

B.H. Amstead, Phillip F. Ostwald, Myron L Begeman, (1989). Teknoligi Mekanik Universitas indonesia jakarta.

Budiyanto, E. N. (20217). "Pengaruh Diameter *Fille*r Dan Arus Pada Pengelasan Tig Terhadap Kekeuatan Tarik Dan Struktur Mikro Pada Baja Karbon Rendah. "turbo jurnal program strudi teknik mesin 6, no. 1 (2017). . Lampung .

Gunawan, Y., Endrianto, N., & Anggara, B. H. (2017). Analisa Pengaruh Pengelasan Listrik Terhadap Sifat Mekanik Baja Karbon Rendah Dan Baja Karbon Tinggi. Jurnal ilmiah mahasiswa teknik mesin. Unversitas halu oleo. Kendiri 2, no. 1.

Jalil, S. A. (2017). Nalisa kekuatan impak pada penyambungan pengelasan smaw material ASSAB 705 dengan variasi arus pengelasan. Jurnal Polimesin, 15(2), 58-63.

Kusuma, R. C. (2017). Analisis Perbandingan kekuatan tarik, impak, tekuk dan mikrografi aluminium 5083 Pasca pengelasan TIG (Tungsten Inert Gas) dengan Media pendingin air laut dan oli. Jurnal Teknik Perkapalan.

K.B. Vysakh, A. Mathiazhagan & S. Krishna prasad (2022). pengelasan gas lembam aktif -Tungsten.

Nuhgraha, Y. M. (2020). "Perancangan Alat Uji Impak Digital Dengan Metode Charpy Untuk Mengukur Kekuatn Material Polimer." Jurnal Amplifer. Jurnal Ilmiah Bidang Teknik Elektron Dan Komputer 10, no. 2 (2020) : 15-19. . Bengkulu.

Ramadhan, M. I. (2021). Pengaruh jenis *activated flux* dan variasi kuat arus pada baja pengelaasan A-TIG dissimilar material terhadap kedalaman penetrasi, kekerasan, struktur mikro dan laju korosu. surabaya.

Rohmat., I. K. (2022). Pengaruh jenis activated flux dan variasi kuat arus terhadap pengelasan a-tig dissmilar material terhadap kedalaman penetrasi,

kekerasan dan laju korosi. Jtt (jurnal teknologi terapan, 8.2 132-238. Surabaya,

Rimpung, K. (2017). "Analisis pengaruh kekerasan permukaan baja (st. 42) dengan perlakuan panas 800◦c menggunakan metode vickers di laboratorium uji bahan politeknik negeri bali." Logic : Jurnal Rancang Bangun dan Teknologi, 17, no. 1. bali.

Surasno, S. (2011). Pengaruh *Flux* Terhadap Proses Pengelasan *A-TIG* Pada Stainless Steel Aisi 36l. jurnal teknologi bahan dan barang teknik,. Bandung,.

Sonawan, H. S. (2003). Pengantar untuk memahami pengelasan logam.

Bandung.

Van Vlack, L.H. 1981. Ilmu Dan Teknologi Bahan. Edisi Kelima. Erlangga Jakarta.

Widharto, S. (Jakarta). Petunjuk kerja las /oleh sri widharto,-Cet.7 Jakarta : Pradnya paramita.

Wiryosumarto, H. d. (2004). Teknologi Pengelasan Logam Jakarta : PT. Pradaya Paramita, 2004.

https://danidwikw.wordpress.com/2010/04/10/pengelasan-welding/

https://mewelding.com/plasma-arc-welding-paw/

https://sv.rkriz.net/classes/MSE2094_NoteBook/96ClassProj/examples/kimcon.html

https://teknikmesinmanufaktur.blogspot.com/2015/04/apa-itu-electrogas-welding-egw.html

https://www.researchgate.net/figure/Flux-cored-arc-welding-process