

## DAFTAR PUSTAKA

- Adi Nugroho, Eko Setiawan, 2018, *Pengaruh variasi arus pengelasan terhadap kekuatan Tarik dan kekerasan plate carbon stile ASTM36*, Program Studi Teknik Industri Universitas Putera Batam.
- Anjis Ahmat Soleh, Helmy Porwanto, Imam Syafa'at, 2016, *Analisa terhadap kuat arus terhadap struktur mikro, kekerasan, kekuatan Tarik pada baja karbon rendah dengan las SMAW menggunakan jenis elektroda E7016*, Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Wahid Hasyim.
- A. S. Muhruni, B. H. Kembaren 2013, melakukan penelitian tentang *Pengaruh Variasi Kecepatan Dan Kuat Arus Terhadap Kekerasan, Tegangan Tarik, Struktur Mikro Baja Karbon Rendah Dengan Elektroda E6013*, Universitas Sriwijaya
- Ahmadil Amin, 2015 melakukan penelitian tentang *Analisis Struktur Mikro dan Fraktografi Hasil Pengelasan GMAW Metode Temper Bead Welding dengan Variasi Temperatur Interpass pada Baja Karbon Sedang*, Politeknik Kota Baru.
- Fernando, E., 2019, *Tentang pengaruh variasi kuat arus pengelasan SMAW (Shielded Metal Arc Welding) terhadap kekuatan tarik dan struktur mikro sambungan las baja AISI 1045 dengan menggunakan elektroda E6013*, Universitas Sumatera Utara.
- Hari, A. A., 2008, *Pengaruh Arus Listrik Terhadap Daerah HAZ Las Pada baja Karbo*,. Universitas Muhammadiyah Surakarta.
- Mohamad Faizal, Ali R, Salam, 2018, *melakukan penelitiannya yang berjudul pengaruh arus pengelasan pada baja ASTM SA 517 Gr7 terhadap kekuatan Tarik dan ketangguhan las SMAW dengan elektroda E7018*, Program Studi Teknik Mesin, Institut Sains Dan Teknologi Nasional Jakarta.
- M. Yogi Nasrul L., Heru Suryanto, Abdul Qolik, 2016, *Pengaruh variasi arus las SMAW terhadap kekerasan dan kekuatan tarik sambungan dissimilar stainless steel 304 dan st 3*, Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknik, Universitas Negri Malang.
- Nitha., (2019) *Pengaruh arus pengelasan terhadap kekerasan, kekuatan tarik, dan struktur mikro hasil las SMAW*, Teknik Mesin, Universitas Kristen Indonesia Toraja, Sulawesi Selatan.
- Restu kurniawan, 2019, *melakukan penelitian tentang pengaruh variasi arus pengelasan terhadap kekuatan tarik dan struktur mikro pengelasan SMAW(SHIELDED METAL ARC WELDING) pada baja AISI 1050*, Universitas Sumatera Utara.

- Suharno, 2008, melakukan penelitian tentang *struktur mikro las baja C-Mn hasil pengelasan busur erendam dengan variasi masukan panas*, Jurusan Teknik Mesin Universitas Sebelas Maret Surakarta.
- Trinova Budi Santoso, Solichin, Prihanto Tri Hutomo, 2015, *Pengaruh kuat arus listrik terhadap kekuatan tarik dan struktur mikro las SMAW dengan elektroda E7016*, Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Negeri Malang.
- Wahyu Firmansyah, Heru Suryanto, Solichin, 2016, *pengaruh variasi waktu penekanan pengelasan titik terhadap kekuatan tarik, kekerasan, dan struktur mikro pada sambungan dissimilar baja tahan karat AISI 304 dengan baja karbon rendah ST 41*, Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknik Universitas Negeri Malang.
- Wibowo, R. S., 2011, *Analisi sifat fisis dan mekanik bahan baja ss 400 dengan variabel arus pengelasan Shielded Metal Arc Welding (SMAW) Terhadap kekuatan tarik dan struktur Mikro*.
- Widodo, T. a. (2016). *Pengaruh Annealing Pada Perubahan Sifat Mekanis dan Sifat Fisis Pada Pengelasan Baja Untuk Chasis Mobil*. Universitas Muhammadiyah Surakarta.