

## **SKRIPSI**

### **KAJIAN TEKNIS UNIT PEREMUK BATU ANDESIT UNTUK MEMENUHI TARGET PRODUKSI PT. BATU MULYO BERJAYA DESA PESANGGRAHAN KEC. KESUGIHAN KAB. CILACAP PROV. JAWA TENGAH**



Disusun sebagai salah satu syarat memperoleh gelar Sarjana Teknik  
Program Studi Teknik Pertambangan Fakultas Teknologi Mineral  
Institut Teknologi Nasional Yogyakarta

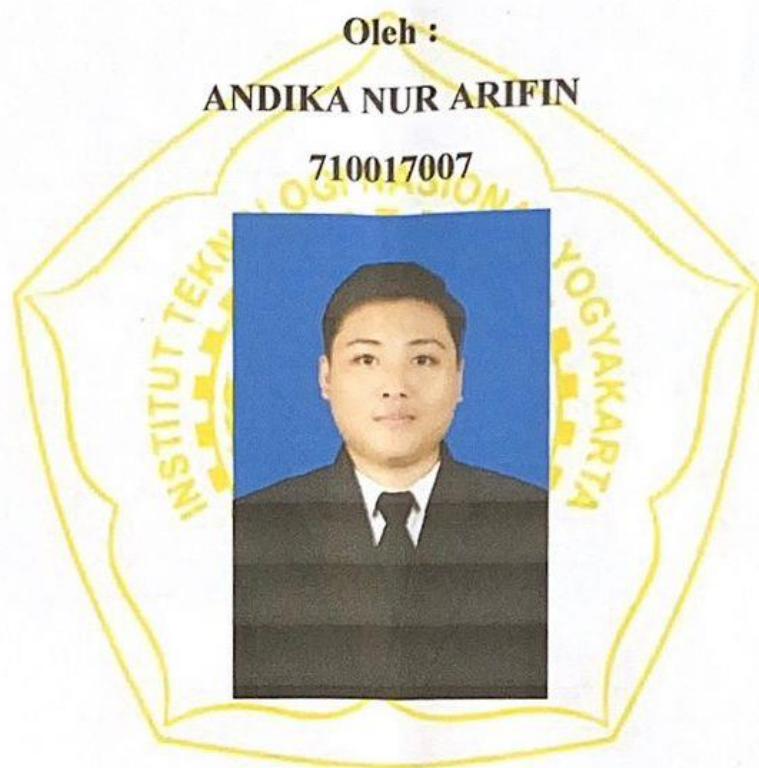
**Oleh :**

**ANDIKA NUR ARIFIN**  
**NIM. 710017007**

**PROGRAM STUDI TEKNIK PERTAMBANGAN**  
**FAKULTAS TEKNOLOGI MINERAL**  
**INSTITUT TEKNOLOGI NASIONAL YOGYAKARTA**

**2023**

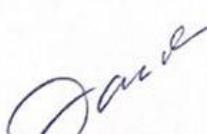
**KAJIAN TEKNIS UNIT PEREMUK BATU ANDESIT UNTUK  
MEMENUHI TARGET PRODUKSI PT. BATU MULYO  
BERJAYA DESA PESANGGRAHAN  
KEC. KESUGIHAN KAB. CILACAP  
PROV. JAWA TENGAH**



Disetujui untuk  
Program Studi Teknik Pertambangan  
Fakultas Teknologi Mineral  
Institut Teknologi Nasional Yogyakarta

Tanggal : .....

Pembimbing I,

  
(Dr. Supandi, S.T., M.T.)  
NIK. 19730241

Pembimbing II,

  
(Mustapa Ali Mohammad, S.T., M.T.)  
NIK. 1973000058

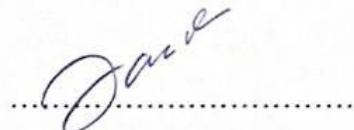
## LEMBAR PENGESAHAN

### KAJIAN TEKNIS UNIT PEREMUK BATU ANDESIT UNTUK MEMENUHI TARGET PRODUKSI PT. BATU MULYO BERJAYA DESA PESANGGRAHAN KEC. KESUGIHAN KAB. CILACAP PROV. JAWA TENGAH

Telah dipertahankan di depan Tim Penguji  
Program Studi Teknik Pertambangan Fakultas Teknologi Mineral  
Institut Teknologi Nasional Yogyakarta

Pada Tanggal Januari 2023  
Oleh: Andika Nur Arifin / 710017007  
Diterima Guna Memenuhi Persyaratan untuk Mencapai Gelar Sarjana Teknik  
Susunan Tim Penguji:

(Dr. Supandi, S.T., M.T.)  
Ketua Tim Penguji



(Mustapa Ali Mohammad, S.T., M.T)  
Anggota Tim Penguji



(A.A. Inung Arie Adnyano, S.T., M.T)  
Anggota Tim Penguji





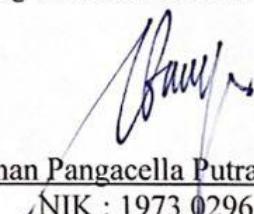
Mengetahui,

Dekan Fakultas Teknologi Mineral

FAKULTAS  
TEKNOLOGI  
MINERAL

(Dr. H. Gendoet Hartanto, S.T., M.T.)  
NIK : 1973 0066

Menyetujui,  
Ketua Program Studi Teknik Pertambangan

  
Bayurohman Pangacella Putra, S.T., M.T.  
NIK : 1973 0296

## **HALAMAN PERSEMBAHAN**

Dengan rasa syukur yang mendalam, dengan diselesaikannya skripsi ini, peneliti mempersembahkan kepada :

1. Allah SWT, Tuhan yang Maha Esa karena hanya atas izin dan karunianyalah, makaskripsi ini dapat dibuat dan selesai pada waktunya. Puji syukur yang tak terhingga pada Tuhan semesta alam yang meridhoi dan mengabulkan segala doa.
2. Segala perjuangan saya hingga titik ini saya persembahkan kepada dua orang paling berharga dalam hidup saya bapak Muwalidi dan ibu Warniyati. Hidup menjadibegitu mudah dan lancar ketika kita memiliki orang tua yang lebih memahami kita daripada diri kita sendiri. Terimakasih telah menjadi orangtua yang sempurna untuksaya. Karena selalu menjaga saya dalam doa-doa ayah dan ibu serta selalu membiarkan saya mengejar impian saya apapun itu.
3. Dosen Pembimbing skripsi saya bapak Dr. Supandi, S.T., M.T. selaku dosen pembimbing 1 saya, dan bapak Mustapa Ali Mohammad, S.T., M.T. selaku dosen pembimbing 2 saya. Saya sangat berterimakasih atas bimbingannya selama ini yangtelah memberikan masukan, kritik dan saran yang membangun agar menjadi lebih baik lagi untuk kedepannya.
4. Skripsi ini merupakan persembahan istimewa untuk orang yang saya cintai Selviana. Terimakasih atas dukungan, perhatian dan support selama kamu mengenal saya. Betapa beruntungnya saya bertemu kamu dijalan hidup saya.
5. Semua rekan-rekan yang sudah terlibat dalam pembuatan skripsi saya ucapan banyak terimakasih.

## **ABSTRACT**

*PT. Batu Mulyo Berjaya is a private company engaged in the crushing of andesite. Andesite stone crusher plant is located in Pesanggrahan Village, Kesugihan District, Cilacap regency, Central Java province. This study was conducted to determine the technical factors that can result in the production target of the jaw crusher series of 320 tons / day is not achieved, and provide alternative improvements to achieve production targets in the processing of andesite. The research method used is the study of literature, field observations and data collection. The production produced is currently 35.53 tons / hour or 227.53 tons / day, with the effectiveness of primary jaw crusher crushing equipment of 48.76% and secondary jaw crusher 43.18%. With the results of the final product is the fraction -30 + 20 mm of 9.59 tons/hour , fraction -20 + 10 mm of 5.51 tons/hour, fraction -10 + 5 of 1.59 tons/hour, fraction -5 of 2.04 tons / hour. Efforts to increase productivity is done by pressing the existing time constraints to 116.08 minutes with effective time to 7.07 hours / day. Obtained final product fraction -30 + 20 mm of 13.25 tons/hour, fraction -20 + 10 mm of 8.51 tons/hour, -10 + 5 mm of 2.15 tons/hour, fraction -5 mm of 3.63 tons / hour.*

*Keywords:* *Crusher, Production, Effectiveness*

## **SARI**

PT. Batu Mulyo Berjaya merupakan sebuah perusahaan swasta yang bergerak di bidang peremukan batu andesit. Pabrik peremuk batu andesit terletak di Desa Pesanggrahan, Kecamatan Kesugihan, Kabupaten Cilacap, Provinsi Jawa Tengah. Penelitian ini dilakukan untuk mengetahui faktor-faktor teknis yang dapat mengakibatkan target produksi pada rangkaian *jaw crusher* sebesar 320 ton/hari tidak tercapai, dan memberikan alternatif perbaikan untuk mencapai target produksi pada pengolahan batu andesit. Adapun metode penelitian yang digunakan yaitu dengan studi literatur, observasi lapangan dan pengambilan data. Produksi yang dihasilkan saat ini 35,53 ton/jam atau 227,53 ton/hari, dengan efektivitas alat peremuk *jaw crusher primer* sebesar 48,76% dan *jaw crusher sekunder* 43,18%. Dengan hasil produk akhirnya yaitu fraksi -30 + 20 mm sebesar 9,59 ton/jam , fraksi -20 + 10 mm sebesar 5,51 ton/jam, fraksi -10 + 5 sebesar 1,59 ton/jam, fraksi -5 sebesar 2,04 ton/jam. Upaya peningkatan produktivitas dilakukan dengan cara menekan waktu hambatan yang ada menjadi 116,08 menit dengan waktu efektif menjadi 7,07 jam/hari. Diperoleh hasil akhir produk fraksi -30 + 20 mm sebesar 13,25 ton/jam, fraksi -20 + 10 mm sebesar 8,51 ton/jam, -10 + 5 mm sebesar 2,15 ton/jam, fraksi -5 mm sebesar 3,63 ton/jam.

Kata kunci: *Crusher*, Produksi, Efektifitas

## **KATA PENGANTAR**

Dengan puji dan syukur penulis panjatkan kehadiran Tuhan Yang Maha Esa atas rahmat dan karunia-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan Skripsi tepat pada waktunya. Penyusunan Skripsi ini dibuat sebagai salah satu syarat menyelesaikan kurikulum Skripsi pada Program Studi Teknik Pertambangan S1 Institut Teknologi Nasional Yogyakarta. Dalam penyusunan Skripsi ini penulis tidak lepas dari bantuan berbagai pihak.

Untuk itu pada kesempatan ini penulis ingin mengucapkan terimakasih kepada :

1. Bapak Dr. Ir. Setyo Pembudi, M.T., selaku Rektor Institut Teknologi Nasional Yogyakarta
2. Bapak Dr. Hill Gendoet Hartono, S.T., M.T., selaku Dekan Fakultas Teknologi Mineral, Institut Teknologi Nasional Yogyakarta.
3. Bapak Bayurohman Pangacella Putra, S.T., M.T, selaku Ketua Program Studi Teknik Pertambangan, Fakultas Teknologi Mineral, Institut Teknologi Nasional Yogyakarta.
4. Bapak Dr. Supandi,S.T., M.T., selaku Dosen Pembimbing I Skripsi Pada Program Studi Teknik Pertambangan, Fakultas Teknologi Mineral, Institut Teknologi Nasional Yogyakarta.
5. Bapak Mustapa Ali Mohammad, S.T., M.T., selaku Dosen Pembimbing II Skripsi Pada Program Studi Teknik Pertambangan, Fakultas Teknologi Mineral, Institut Teknologi Nasional Yogyakarta.
6. Bapak A. A. Inung Arie Adnyano, S.T., M.T., selaku Dosen Pengaji Skripsi Pada program Studi Teknik Pertambangan S1 Institut Teknologi Nasional Yogyakarta

Semoga tulisan ini bermanfaat bagi setiap orang yang membacanya.

Yogyakarta, Januari 2023

Penulis



## DAFTAR ISI

<b>SKRIPSI.....</b>	<b>I</b>
<b>HALAMAN PERSETUJUAN .....</b>	<b>III</b>
<b>LEMBAR PENGESAHAN .....</b>	<b>IV</b>
<b>SARI .....</b>	<b>V</b>
<b>ABSTRACT .....</b>	<b>VI</b>
<b>KATA PENGANTAR.....</b>	<b>VII</b>
<b>DAFTAR ISI.....</b>	<b>XIV</b>
<b>DAFTAR GAMBAR.....</b>	<b>XIV</b>
<b>DAFTAR TABEL .....</b>	<b>XVI</b>
<b>DAFTAR LAMPIRAN .....</b>	<b>XVII</b>
<b>BAB I PENDAHULUAN.....</b>	<b>1</b>
1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Rumusan Masalah .....	2
1.3 Batasan Masalah.....	2
1.4 Tujuan Penelitian.....	2
1.5 Manfaat Penelitian.....	2
1.6 Metode Penelitian.....	3
<b>BAB II TINJAUAN UMUM .....</b>	<b>7</b>
2.1 Lokasi Penelitian .....	7
2.2 Kesampain Daerah Penelitian .....	7
2.3 Keadaan Lingkungan Daerah Penelitiae .....	8
2.3.1 Vegetasi.....	8
2.3.2 Fauna.....	8
2.3.3 Iklim .....	9
2.4 Pabrik Pengolahan Batu Andesit PT. Batu Mulyo Berjaya.....	10

2.4.1 Denah Lokasi Pengolahan PT. Batu Mulyo Berjaya .....	11
2.4.2 Pembersihan Lahan (Land Clearing) .....	11
2.4.3 Pembuatan Jalan Tambang Awal.....	12
2.4.4 Pengupasan Overburden .....	12
2.4.5 Penambangan .....	12
2.5 Kegiatan Peremuk Batu Andesit .....	14
<b>BAB III DASAR TEORI .....</b>	<b>16</b>
3.1 Pengolahan Bahan Galian .....	16
3.2 Peralatan Unit Rangkaian Peremuk.....	17
3.3 Reduction Ratio .....	28
3.4 Efektivitas Penggunaan Peralatan .....	30
3.5 Kesediaan Penggunaan Alat.....	30
<b>BAB IV HASIL PENELITIAN.....</b>	<b>33</b>
4.1 Produksi Aktual Pada Unit Peremuk .....	35
4.1.1 Pemuatan Batu Andesit ke Hopper .....	35
4.1.2 Penampung Umpam (Hopper) .....	36
4.1.3 Pengumpan (Feeding) .....	36
4.1.4 Peremukan pada Jaw Crusher .....	37
4.1.5 Pengayakan .....	38
4.1.6 Jaw Crusher Sekunder.....	39
4.1.7 Ban Berjalan (Belt Conveyor) .....	39
4.2 Hasil Produksi pada Unit Peremuk .....	40
4.2.1 Hopper dan Feeder .....	40
4.2.2 Jaw Crusher Primer .....	40
4.2.3 Jaw Crusher Sekunde .....	41
4.2.4 Ayakan Getar (Screen).....	42
4.2.5 Reduction Ratio .....	42
4.2.6 Efektivitas Penggunaan Peralatan .....	42

4.2.7 Waktu Kerja .....	43
4.2.8 Kesediaan Penggunaan Alat .....	44
<b>BAB V PEMBAHASAN .....</b>	<b>46</b>
5.1 Pencapaian Produksi Aktual Unit Peremuk .....	46
5.2 Upaya Perbaikan Pada Unit Peremuk .....	46
5.2.1 Hopper.....	48
5.2.2 Jaw Crusher Primer .....	48
5.2.3 Jaw Crusher Sekunder.....	49
5.2.4 Reduction Ratio .....	50
5.2.5 Efektivitas .....	50
5.2.6 Upaya Pengurangan Waktu Hambatan Kerja .....	51
5.2.7 Penilaian Kesediaan Penggunaan Peralatan Unit Peremuk .....	52
<b>BAB VI KESEMPULAN DAN SARAN .....</b>	<b>54</b>
6.1Kesimpulan.....	54
6.2Saran .....	54
<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>	<b>56</b>
<b>LAMPIRAN.....</b>	<b>58</b>

## **DAFTAR LAMPIRAN**

A. Spesifikasi Peralatan Pada Crushing Plant.....	62
B. Hasil Pengujian Sampel Batu Andesit.....	63
C. Perhitungan Kapasitas Hopper dan Feeder.....	64
D. Perhitungan Watu Kerja Efektif.....	65
E. Perhitungan Kesediaan Alat .....	68
F. Perhitungan Alat Peremuk .....	77
G. Perhitungan Belt Conveyor .....	80
H. Perhitungan Reduction Ratio .....	87
I. Perhitungan Vibrating Screen .....	90
J. Hasil Program Split Dekstop .....	101