

## **SKRIPSI**

### **OPTIMALISASI KINERJA POMPA PADA SISTEM PENYALIRAN TAMBANG SIRKULASI TERTUTUP PENAMBANGAN TIMAH ALLUVIAL DI PT. TIMAH, TBK PROVINSI KEPULAUAN BANGKA BELITUNG**

Disusun sebagai salah satu syarat untuk memperoleh gelar Sarjana Teknik pada  
Program Studi Teknik Pertambangan Fakultas Teknologi Mineral  
Institut Teknologi Nasional Yogyakarta



**Oleh :**

**NADYA MAVIS  
NIM. 710018228**

**PROGRAM STUDI TEKNIK PERTAMBANGAN S1  
FAKULTAS TEKNOLOGI MINERAL  
INSTITUT TEKNOLOGI NASIONAL YOGYAKARTA  
2023**

## HALAMAN PERSETUJUAN

OPTIMALISASI KINERJA POMPA PADA SISTEM  
PENYALIRAN TAMBANG SIRKULASI TERTUTUP  
PENAMBANGAN TIMAH ALLUVIAL PT. TIMAH, TBK  
PROVINSI KEPULAUAN BANGKA BELITUNG

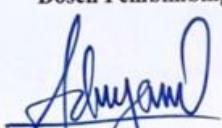
Oleh:  
NADYA MAVIS  
NIM. 710018228



Telah Diperiksa dan Disetujui Oleh :

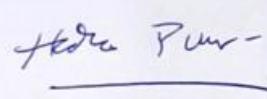
Tanggal : Januari 2023

Dosen Pembimbing I



(A. A. Inung Arie Adnyano, S.T., M.T.)  
NIK : 1973 0248

Dosen Pembimbing II



(Ir. Hendro Purnomo, M. T.)  
NIK : 1973 0329

## HALAMAN PENGESAHAN

### OPTIMALISASI KINERJA POMPA PADA SISTEM PENYALIRAN TAMBANG SIRKULASI TERTUTUP PENAMBANGAN TIMAH ALLUVIAL DI PT. TIMAH, TBK PROVINSI KEPULAUAN BANGKA BELITUNG

Telah dipertahankan di depan Tim Penguji  
Program Studi Teknik Pertambangan Fakultas Teknologi Mineral  
Institut Teknologi Nasional Yogyakarta

Pada Tanggal Januari 2023  
Oleh : Nadya Mavis / 710018228

Diterima Guna Memenuhi Persyaratan untuk Mencapai Gelar Sarjana Teknik  
pada Program Studi Teknik Pertambangan Fakultas Teknologi Mineral  
Institut Teknologi Nasional Yogyakarta

#### Susunan Tim Penguji :

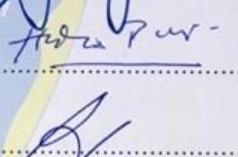
(A.A Inung Arie Adnvan, S.T., M.T.)

Ketua Tim Penguji



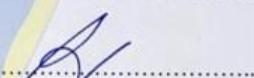
(Ir. Hendro Purnomo, M. T.)

Anggota Tim Penguji



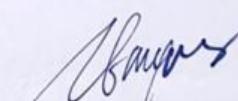
(Dr. R. Andy Erwin Wijaya, S.T., M.T.)

Anggota Tim Penguji



Mengetahui,  
Dekan Fakultas Teknologi Mineral

Menyetujui,  
Ketua Program Studi Teknik Pertambangan



(Bayurohman Pangacella Putra, S.T., M.T.)  
NIK : 1973 0296



Scanned with CamScanner

## **HALAMAN PERSEMBAHAN**

بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ

Alhamdulillah, beserta Ridho Allah Swt. dan orangtua saya. Saya persembahkan karya sederhana berupa skripsi pada penghujung studi saya di bangku kuliah. Dengan kemudahan, kesehatan dan kelancaran dalam penggerjaan yang telah diberikan Allah SWT.

Untuk orang-orang yang saya cintai dan mencintai saya, kepada Mamah Winda, Mora, Tio, Bintang, Nyai beserta keluarga besar *Romli's Family*. Saya ucapkan terima kasih atas dukungannya baik secara langsung maupun tidak langsung. Saya yakin doa kalian menyertai proses dan hasil skripsi ini.

Teman-teman seperdewasaan saya, Nindi, Canoy, Suci, Fifa dan Frega dalam *2nflis*. Teman-teman sejawat dalam forum *Independent Women* antara lain Mama Jungi, Daung, Eli Budu, Dedeq Anai, Memew, Dikut dan Padia. Serta teman-teman saya dimanapun berada, yang menganggap saya teman dan saya anggap teman.

*Last but not least, I wanna thank me, I wanna thank me for believing in me, I wanna thank me for doing all this hard work, I wanna thank me for having no days off, for never quitting, for just being me at all times.*

## SARI

Sistem penambangan semprot dilakukan untuk proses penirisan dan produksi timah alluvial di PT. Timah, Tbk unit produksi darat bangka. Pada proses penambangan, pompa yang dipakai tidak mampu mengatasi air yang tertampung dalam lubang bukaan *front* kerja. Dengan curah hujan maksimal pada lokasi penambangan dapat menghambat aktivitas penambangan yang tergenang air dan proses pemompaan *slurry* pada penirisan timah alluvial menjadi tidak efisien. Penelitian ini dilakukan untuk mengetahui kondisi hidrologi pada daerah penembangan dalam penerapan sistem penyaliran tambang sirkulasi tertutup, mengetahui debit air pada lokasi penambangan dan mengetahui kapasitas pompa ideal agar air yang tertampung pada *front* kerja tidak menghambat aktivitas penambangan terhadap waktu produksi. Metode yang diterapkan diantaranya perhitungan curah hujan rencana menggunakan distribusi Gumbell, perhitungan intensitas hujan menggunakan persamaan mononobe, penentuan luas daerah tangkapan hujan menggunakan perangkat lunak (*AutoCad 2020*), perhitungan debit limpasan menggunakan metode rasional, perhitungan debit pemompaan berdasarkan metode *discharge* dan tingkat efisiensi pompa berdasarkan *plotting* kurva efisiensi pompa. Hasil perhitungan curah hujan rencana adalah 186,954 mm/bulan, hasil perhitungan intensitas hujan 4,64 mm/jam, total luas daerah tangkapan hujan adalah 3464 m<sup>2</sup>, hasil perhitungan debit limpasan adalah 0,0018 m<sup>3</sup>/s, hasil perhitungan debit pompa aktual adalah 0,28 m<sup>3</sup>/s dengan total 1008 m<sup>3</sup>/jam, julang total kerugian pompa adalah 31,452 meter dan efisiensi pompa yang dipakai adalah 57%. Dengan hasil ini, maka diperlukan optimalisasi mesin pompa yang dipakai. Pompa yang direkomendasikan adalah pompa Warman WGR dengan kapasitas, *head* total pompa dan kecepatan putaran pompa yang mampu secara spesifikasi dalam peningkatan efisiensi produksi. Tingkat efisiensi pompa tersebut sebesar 77% berdasarkan kurva efisiensi pompa.

Kata kunci : penambangan, timah, air, pompa dan efisiensi.

## **ABSTRACT**

*The hydraulic mining system is carried out for the alluvial tin draining and production process at PT. Timah, Tbk Bangka land production unit. In the mining process, the pump used is not able to handle the water contained in the work front opening. With maximum rainfall at the mining site, it can inhibit flooded mining activities and the slurry pumping process on alluvial tin draining is inefficient. This research was conducted to determine the hydrological conditions in the mining area in the application of a closed circulation mine drainage system, to determine the water discharge at the mining site and to determine the ideal pump capacity so that the water that is accommodated on the work front does not hinder mining activities against production time. The methods applied include the planned rainfall using Gumbell, rainfall using the mononobe equation, calculating the area of the rain catchment area using software (AutoCad 2020), calculating runoff using the rational method, calculating pumping based on discharge method and the efficiency level based on plotting the pump efficiency curve. . The results of the calculation of rain are 186,954 mm/month, the results of the calculation of the intensity of rain are 4.64 mm/hour, the total area of the rain catchment area is 3464 m<sup>2</sup>, the results of the calculation of the runoff discharge are 0.0018 m<sup>3</sup>/s, the results of the calculation of the actual discharge pump are 0.28 m<sup>3</sup>/s with a total of 1008 m<sup>3</sup>/hour, the total pump loss is 31,452 meters and the pump efficiency used is 57%. with these results, it is necessary to optimize the pump engine used. The pump for sure is the Warman WGR pump with the capacity, total pump head and pump rotation speed according to specifications in increasing production efficiency. The efficiency level of the pump is 77% based on the pump efficiency curve.*

*Keywords : mining, tin, water, pumps, and efficiency.*

## KATA PENGANTAR

Puji dan syukur ke hadirat Tuhan Yang Maha Kuasa karena atas rahmat-Nya, penyusunan Skripsi ini dapat diselesaikan dengan lancar. Tujuan penulisan Skripsi ini sebagai salah satu syarat untuk memperoleh gelar Sarjana Teknik pada Program Studi Teknik Pertambangan Fakultas Teknologi Mineral Institut Teknologi Nasional Yogyakarta.

Penulis ingin menyampaikan ucapan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada:

1. Bapak Dr. Ir. Setyo Pambudi, M.T., selaku Rektor Institut Teknologi Nasional Yogyakarta.
2. Bapak Dr. Hill Gendoet Hartono, S.T., M.T., selaku Dekan Fakultas Teknologi Mineral Institut Teknologi Nasional Yogyakarta
3. Bapak Bayurohman Pangacella Puta, S.T., M.T., selaku Ketua Program Studi Teknik Pertambangan Institut Teknologi Nasional Yogyakarta.
4. Bapak A. A. Inung Arie Adnyano, S.T., M.T., selaku Dosen Pembimbing pertama saya.
5. Bapak Ir. Hendro Purnomo, M. T., selaku Dosen Pembimbing kedua saya.
6. Bapak Agung Purnomo, selaku Kepala Divisi Pembelajaran dan Pengembangan SDM serta para staf dan karyawan Unit Produksi Darat Bangka PT. Timah, Tbk yang tidak bisa saya sebutkan satu persatu.
7. Semua pihak yang telah memberikan dukungan dan doa restu sehingga dapat menyelesaikan penyusunan skripsi ini dengan baik.

Penyusun menyadari bahwa skripsi ini masih jauh dari kata sempurna, maka kritik dan saran yang sifatnya membangun sangat diharapkan guna perbaikan di masa yang akan datang.

Yogyakarta, Januari 2023

Penulis

## DAFTAR ISI

	Hal.
<b>HALAMAN JUDUL .....</b>	<b>i</b>
<b>HALAMAN PERSETUJUAN .....</b>	<b>ii</b>
<b>HALAMAN PENGESAHAN.....</b>	<b>iii</b>
<b>HALAMAN PERSEMBAHAN .....</b>	<b>iv</b>
<b>SARI.....</b>	<b>v</b>
<b>KATA PENGANTAR.....</b>	<b>vii</b>
<b>DAFTAR ISI.....</b>	<b>viii</b>
<b>DAFTAR GAMBAR.....</b>	<b>x</b>
<b>DAFTAR TABEL .....</b>	<b>xi</b>
<b>DAFTAR LAMPIRAN .....</b>	<b>xii</b>
<b>BAB I PENDAHULUAN.....</b>	<b>1</b>
1.1    Latar Belakang .....	1
1.2    Rumusan Masalah .....	2
1.3    Batasan Masalah.....	2
1.4    Maksud dan Tujuan .....	3
1.5    Metode Penelitian.....	3
1.6    Manfaat Penelitian.....	5
<b>BAB II TINJAUAN UMUM .....</b>	<b>7</b>
2.1    Lokasi dan Kesampaian Daerah Penelitian .....	7
2.2    Iklim dan Curah Hujan .....	8
2.3    Kondisi Geologi .....	8
2.3.1 Geologi Regional .....	8
2.3.2 Geologi Daerah Penelitian .....	11
2.4    Genesa Endapan Timah Alluvial.....	16
2.4.1 Faktor yang Mempengaruhi Pembentukan Timah Alluvial.....	17
2.4.2 Timah Alluvial .....	17
2.5    Kegiatan Penambangan Timah Alluvial.....	18

<b>BAB III DASAR TEORI .....</b>	<b>20</b>
3.1    Sistem Penyaliran Tambang .....	20
3.2    Analisis Hidrologi .....	22
3.3    Pompa dan Pipa .....	30
3.3.1 Pompa <i>Rotodynamic</i> .....	32
3.3.2 Pompa <i>Positive Displacement</i> .....	34
3.3.3 Pompa Jamak .....	37
3.3.4 Pipa .....	37
3.3.5 Perhitungan Pemompaan dan Pipa.....	38
3.4    Dampak Air Tambang .....	42
<b>BAB IV HASIL PENELITIAN.....</b>	<b>44</b>
4.1    Siklus Hidrologi Area Penambangan .....	44
4.1.1 Curah Hujan Daerah .....	44
4.1.2 Analisis Curah Hujan <i>Front Kerja</i> .....	44
4.1.3 <i>Catchment Area</i> .....	45
4.2    Sirkulasi Air Penambangan .....	46
4.3    Debit Air Tambang yang Masuk .....	48
4.3.1 Debit Air Limpasan .....	49
4.3.2 Debit Air Hujan.....	49
4.4    Kapasitas Pompa yang Dipakai .....	49
<b>BAB V PEMBAHASAN .....</b>	<b>52</b>
5.1    Kondisi Hidrologi pada Penyaliran Air Area Tambang.....	52
5.2    Debit Air Tambang pada Lokasi Penambangan.....	53
5.3    Upaya Peningkatan Pemindahan Air.....	53
5.3.1 Optimalisasi Pompa .....	53
5.3.2 Peningkatan Spesifikasi Pompa .....	54
<b>BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN.....</b>	<b>56</b>
6.1    Kesimpulan.....	56
6.2    Saran .....	57
<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>	<b>58</b>

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1 Diagram Alir Penelitian .....	6
Gambar 2.1 Peta Geologi Pulau Bangka.....	15
Gambar 2.2 Pencucian Bijih Timah.....	19
Gambar 3.1 Jenis-jenis Akuifer .....	21
Gambar 3.2 Siklus Hidrologi .....	22
Gambar 3.3 Pompa Sentrifugal .....	33
Gambar 3.4 Pompa Injektor .....	34
Gambar 3.5 Pompa Roda Gigi .....	35
Gambar 3.6 Pompa Sekrup .....	35
Gambar 3.7 Pompa <i>Rotary Vane</i> .....	36
Gambar 3.8 Pompa <i>Reciprocating</i> .....	37
Gambar 4.1 Daerah Tangkapan Hujan .....	46
Gambar 4.2 Sirkulasi Tertutup dengan Menggunakan <i>Hydraulic Mining</i> .....	47
Gambar 4.3 Kondisi <i>Front</i> Kerja .....	48
Gambar 4.4 <i>Layout</i> Elevasi Pipa .....	50
Gambar A.1 Grafik Jumlah Curah Hujan Tahun 2017 .....	62
Gambar A.2 Grafik Jumlah Curah Hujan Tahun 2018 .....	62
Gambar A.3 Grafik Jumlah Curah Hujan Tahun 2019 .....	63
Gambar A.4 Grafik Jumlah Curah Hujan Tahun 2020 .....	63
Gambar A.5 Grafik Jumlah Curah Hujan Tahun 2021 .....	64
Gambar A.6 Grafik Jumlah Curah Hujan Tahun 2017-2021.....	64
Gambar E.1 Pompa Diesel DongFeng S1115 .....	77
Gambar E.2 Selang Air Terpal.....	78
Gambar E.3 Pipa Vanilion .....	78
Gambar F.1 Kurva Efisiensi Pompa .....	85
Gambar G.1 Pompa Warman WGR.....	86

## DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Curah Hujan .....	8
Tabel 3.1 Klasifikasi Curah Hujan Berdasarkan Intensitas Curah Hujan.....	26
Tabel 3.2 Nilai Koefisien Limpasan .....	28
Tabel 3.3 Data Pemilihan Pompa.....	30
Tabel 3.4 Koefisien Kekerasan Beberapa Jenis Pipa .....	40
Tabel 4.1 Tabel Data Curah Hujan Rata-rata per Bulan .....	45
Tabel 4.2 Curah Hujan Harian Maksimum Untuk Periode Ulang .....	45
Tabel 4.3 Data Luas DTH dan <i>Front</i> Kerja .....	46
Tabel 4.4 Perbandingan antara Debit Aktual dan Spesifikasi serta <i>Head</i> Aktual dan Spesifikasi Pompa yang Digunakan .....	50
Tabel 4.5 RPM, Daya Pompa dan Efisiensi.....	51
Tabel 4.6 Debit, Pompa per Hari .....	51
Tabel 5.1 Optimalisasi Pompa .....	54
Tabel 5.2 Debit Setelah Dilakukan Optimalisasi Pompa .....	55
Tabel B.1 Statistik Curah Hujan .....	66
Tabel B.2 Ketetapan <i>Reduced Variate</i> Metode Gumbell.....	69
Tabel C.1 Rata-rata Curah Hujan Maksimum per Hari .....	72
Tabel D.1 Nilai Pengukuran <i>Lysimeter</i> Evapotranspirasi BMKG Koba .....	75
Tabel E.1 Katalog Mesin Diesel DongFeng .....	79
Tabel F.1 Keofisien Kerugian Berbagai Jenis Katup.....	83

## **DAFTAR LAMPIRAN**

Lampiran A Grafik Jumlah Hujan 5 Tahun .....	62
Lampiran B Perhitungan Curah Hujan.....	65
Lampiran C Perhitungan Intensitas Curah Hujan .....	71
Lampiran D Perhitungan Debit Air Tambang.....	73
Lampiran E Spesifikasi Pompa dan Pipa .....	77
Lampiran F Perhitungan Waktu Pemompaan dan Pipa .....	80
Lampiran G Spesifikasi Pompa yang Direkomendasi .....	86
Lampiran H <i>Layout</i> Penambangan.....	87
Lampiran I Surat Pengambilan Data di PT. Timah, Tbk .....	88