

DAFTAR PUSTAKA

- Alip, M., 1989, Teori Dan Praktik Las. Jakarta: Proyek pengembangan lembaga pendidikan tenaga kependidikan Jakarta.
- ASM Handbook*. 1993. *Welding Brazing And Soldering*. Volume 6. USA.
- Awal Syahrani, dkk. 2018. Analisis Kekuatan Tarik, Kekerasan Dan Struktur mikro Pada Pengelasan *SMAW STAINLESS STEEL 312* Dengan Variasi Arus Listrik.
- Davis, J.R. 1998. *Metal Handbook Desk Edition*. ASM Internasional. Second Edition. New York.
- Ferry Setiawan. 2016. Pengaruh Variasi Sudut Kampuh V Dan Kuat Arus Dengan Las Shielded Metal Arc Welding (SMAW) Pada Baja A36 Terhadap Sifat Mekanik.
- Heri Wibowo, dkk. 2016. Analisa *Heat Input* Pengelasan terhadap Distorsi, Struktur Mikro dan Kekuatan Mekanis Baja A36.
- Jokosisworo. 2006. Pengaruh Besar Arus Listrik dengan Menggunakan Elektroda *SMAW* Terhadap kekuata Sambungan Las *Butt Joint* pada Plat *Mild Steel*.
- Khamid, Abdul. 2011. Rancang bangun alat uji bending dan hasil pengujian untuk bahan besi cor. Jurnal Universitas Diponegoro.
- Muizzaddin Waaddulloh, dkk. 2020. Pengaruh Arus dan Tegangan Pengelasan *SMAW* Baja Karbon Rendah *Grade A* dan Baja Karbon Rendah *Grade B* terhadap Sifat Mekanik.
- Sonawan, Hery. dan Suratman, Rochim. 2006. Pengantar untuk memahami proses teknologi pengelasan logam. Cetakan kedua. Alfabeta. Bandung.
- Suharto. 1991. Teknologi Pengelasan Logam. Cetakan pertama. Rineka cipta. Jakarta.
- Surdia, Tata. Dan Saito, S. 1999. Pengetahuan Bahan Teknik. Cetakan Keempat. Pradnya Paramita. Jakarta.
- Syahrani A, dkk. 2018. Variasi Arus Terhadap Kekuatan Tarik Dan Bending Pada Hasil Pengelasan Sm490.
- Van Vlack, L.H. 1981. Ilmu dan Teknologi Bahan. Edisi Kelima. Erlangga. Jakarta.
- Wirjosumarto, Harsono. dan Okumura, T. 2000. Teknologi Pengelasan Logam. Cetakan Kedelapan. pradnya pramita. Jakarta.