

DAFTAR PUSTAKA

- Abdul, H. (2016, Januari). analisa pengaruh arus pengelasan SMAW pada material baja karbon rendah terhadap kekuatan material hasil sambungan. *Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Batam*, 7, 26-36.
- Arief, H. K., Hastuti, S., Wibawa, A. S., & Putro, H. D. (2018). Analisa Kekuatan Sambungan Las SMAW Pada Material Baja ST 37. *Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknik, Universitas Tidar*, 1, 1-5.
- ASM, H. (1993). *Welding Brazing And Soldering* (Vol. 6). USA.
- Bintoro. (2000). *Dasar-Dasar Pengerjaan Las*. Yogyakarta: Kanisius.
- Dieter, G. E. (1988). *Mechanical Metalurgi*. New York.
- Djoko, S. (2013, Desember). Pengaruh bentuk kampuh terhadap kekuatan bending las sudut SMAW posisi mendatar pada baja karbon rendah. *Jurusan Teknik Mesin STTNAS Yogyakarta*, 91-96.
- Fajar, N. (2017). Studi Komparasi Pengaruh Variasi Arus Pengelasan Terhadap Kekuatan Impak, Kekerasan, dan Struktur Mikro Sambungan Las Pegas Daun Baja SUP 9 Pada Proses Las SMAW. *Jurnal Ilmiah Bidang Teknologi, IX*, 57-66.
- Gilas Dwi Maylano, U. B. (2022, Januari). Analisis Pengaruh Variasi Sudut Kampuh Double V Pada Sambungan Las SMAW (Shield Metal Arc Welding) Baja St 37 Terhadap Kekuatan Tarik, Tekuk dan Impact. *Jurnal Teknik Perkapalan*, 10, 17-23.
- M. Shochib, M. A. (2016, Juni). Analisa Perbandingan Pengelasan SMAW Dengan Variasi Ampere Terhadap Sifat Mekanis. *Jurnal keilmuan dan Terapan Teknik*, 5, 81-90.
- R, S. ., (1999). *A Look Of Heat Input*.

- Saifuddin A.Jalil, Z. T. (2017, Agustus). Analisa Kekuatan Impak Pada Penyambungan Pengelasan SMAW Material ASSAB 705 Dengan Variasi Arus Pengelasan. *Jurnal Polimesin*, 15, 58-63.
- Schonmetz, A. d. (1977). *Pengetahuan Bahan Dalam Pengerjaan Logam*. Bandung: Angkasa.
- Suryadi Ramadhan, S. N. (2021, Agustus). Analisis Pengaruh Proses Normalizing Pada Sambungan Las SMAW Baja Plat SS-400 Terhadap Nilai Impact dan Hardness. *Jurnal Mesin Sains Terapan*, 5, 107-113.
- Tata, S. (1975). *Teknik Pengecoran Logam*. Tokyo.
- Valla Yuntan Fauzi Romdhoni, F. Y. (2019). Pengaruh Heat Input Terhadap Hasil Kekuatan Sambungan Pengelasan SMAW Pada Material Stainless Steel 201. *KOMPUTEK : Jurnal Teknik Universitas Muhammadiyah Ponorogo*, 3, 14-26.
- Wiryo Sumarto, H. d. (2000). *Teknologi Pengelasan Logam*. Jakarta: Pradnya Pramita.
- Yogi, N. L. (2016, April 24). Pengaruh Variasi Arus Las Smaw Terhadap Kekerasan Dan Kekuatan Tarik Sambungan Dissimilar Stainless steel 304 dan ST 37. *Jurnal Teknik Mesin*, 1-11.