

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PERSETUJUAN	ii
HALAMAN PENGESAHAN	iii
PERSEMBAHAN	iv
SARI.....	v
ABSTRACT.....	vi
KATA PENGANTAR.....	vii
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR GAMBAR.....	xi
DAFTAR TABEL	xii
DAFTAR LAMPIRAN	xiii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang Masalah.....	1
1.2. Rumusan Masalah.....	2
1.3. Batasan Masalah	2
1.4. Tujuan Penelitian	2
1.5. Metode Penelitian	2
1.6. Manfaat penelitian	4
BAB II TINJAUAN UMUM.....	6
2.1. Sejarah PT. Caritas Energi Indonesia	6
2.2. Lokasi dan Kesampaian Daerah	6
2.3. Keadaan Geologi	9
2.3.1. Fisiografi	9
2.3.2. Stratigrafi	9
2.3.3. Struktur Geologi	11
2.4. Keadaan Umum Daerah	14
2.4.1. Keadaan Iklim	14
2.4.2. Flora dan Fauna	14
2.4.3. Tata Guna Lahan.....	14
2.4.4. Keadaan Penduduk	15

BAB III DASAR TEORI	16
3.1. Metode Pengupasan Lapisan Tanah Penutup.....	16
3.1.1. Sistem Jenjang (<i>Benching System</i>)	16
3.2. Pemuatan Tanah Penutup.....	17
3.2.1. Waktu Edar (<i>cycle time</i>).....	17
3.2.2. Kekompakan Material.....	18
3.2.3. Pola Pemuatan	18
3.2.4. Kondisi Tempat Kerja.....	21
3.2.5. Keadaan Jalan Angkut	21
3.3. Sifat Fisik Material	22
3.3.1. Faktor Pengembangan (<i>swell factor</i>)	22
3.3.2. Densitas Material.....	24
3.3.3. Faktor Pengisian	25
3.4. Faktor-Faktor yang Mempengaruhi Produksi Alat Mekanis	26
3.5. Ketersediaan Penggunaan Alat (<i>Availability</i>)	27
3.6. Keserasian Kerja Alat (<i>Match Factor</i>)	30
3.7. Perhitungan Produksi.....	32
BAB IV HASIL PENELITIAN	34
4.1. Data Aktual di Lapangan.....	34
4.2. Keadaan Lokasi Penambangan	34
4.2.1. Metode Pengupasan Lapisan Tanah Penutup.....	34
4.2.2. Pola Pemuatan	34
4.2.3. Kondisi Jalan Angkut	35
4.3. Waktu Kerja.....	36
4.3.1. Perhitungan Waktu Kerja Efektif Perhari	36
4.3.2. Efisiensi Kerja	38
4.4. Faktor Pengembangan Material (<i>Swell Factor</i>).....	38
4.5. Faktor Pengisian Mangkuk (<i>Bucket Fill Factor</i>)	39
4.6. Waktu Edar (<i>Cycle Time</i>)	39
4.7. Ketersediaan Alat	40
4.8. Kemampuan Produksi Alat Gali Muat dan Alat Angkut	42
4.9. Faktor Keserasian Kerja Alat (<i>Match Factor</i>).....	44

BAB V PEMBAHASAN	46
5.1. Upaya Meningkatkan Produksi	46
5.2. Upaya Mengatasi Keadaan Lokasi Akibat Hujan.....	46
5.3. Analisis Produksi Alat Mekanis	47
5.4. Alternatif Perbaikan	47
5.4.1. Alternatif Perbaikan waktu kerja.....	47
5.4.2. Perbaikan Efisiensi Kerja.....	48
5.4.3. Perbaikan Produksi Alat Gali Muat dan Alat Angkut	50
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN.....	53
6.1. Kesimpulan.....	53
6.2. Saran	54
DAFTAR PUSTAKA	55
LAMPIRAN	56