

LAMPIRAN A

Spesifikasi Alat Gali-Muat (Excavator ZX350)

SPECIFICATIONS

ENGINE

Model..... Isuzu AH-6HK1X
 Type..... 4-cycle water-cooled, direct injection
 Aspiration..... Turbocharged, intercooled
 No. of cylinders..... 6
 Rated power
 ISO 9249, net..... 184 kW (246 HP) at 2 000 min⁻¹ (rpm)
 Piston displacement..... 7.790 L

HYDRAULIC SYSTEM

Hydraulic Pumps

Main pumps..... 2 variable displacement axial piston pumps
 Maximum oil flow... 2 x 279 L/min

Hydraulic Motors

Travel..... 2 variable displacement swash plate piston motors
 Swing..... 1 swash plate piston motor

Relief Valve Settings

Implement circuit..... 34.3 MPa (350 kgf/cm²)
 Swing circuit..... 32.4 MPa (330 kgf/cm²)
 Travel circuit..... 34.3 MPa (350 kgf/cm²)

UPPERSTRUCTURE

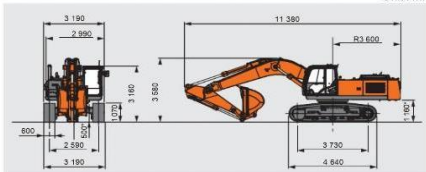
Swing speed..... 10.7 min⁻¹ (rpm)

UNDERCARRIAGE

Travel speeds..... High / Low : 0 to 4.9 km/h / 0 to 3.1 km/h
 Maximum traction force... 298 kN (30 400 kgf)
 Gradeability..... 70% (35 degree) continuous

DIMENSIONS

Unit : mm



*Excluding track shoe lug

BUCKET AND ARM DIGGING FORCES

	6.4 m H-boom / 2.33 m arm
Bucket digging force* ISO	246 kN (25 100 kgf)
Bucket digging force* SAE : PCSA	214 kN (21 800 kgf)
Arm crowd force* ISO	250 kN (25 500 kgf)
Arm crowd force* SAE : PCSA	239 kN (24 400 kgf)

*At power boost

WEIGHTS AND GROUND PRESSURE

ZX350H-SG :
 Equipped with 6.4 m H-boom, 2.33 m arm and 2.00 m³ bucket (ISO heaped).

Shoe type	Shoe width	kg	kPa (kgf/cm ²)
Triple grouser	600 mm	32 900	67 (0.68)

SERVICE REFILL CAPACITIES

Fuel tank..... 630.0 L
 Engine coolant..... 35.0 L
 Engine oil..... 36.0 L
 Swing device..... 15.7 L
 Travel device (each side)..... 9.2 L
 Hydraulic system..... 340.0 L
 Hydraulic oil tank..... 180.0 L

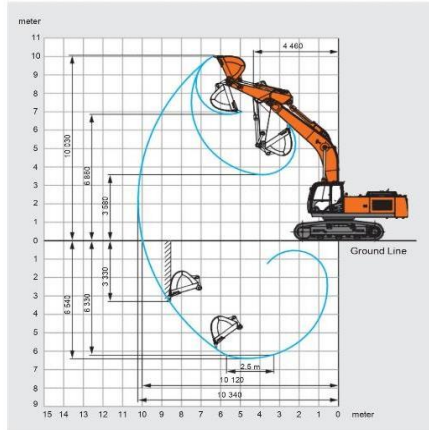
BUCKET

Capacity		Width		No. of teeth	Weight	Recommendation
ISO heaped	CECE heaped	Without side cutters	With side cutters			
2.00 m ³	1.57 m ³	1 570 mm	1 630 mm	6	1 670 kg	6.4 m H-boom 2.33 m arm

* Suitable for material with density of 1 600 kg / m³ or less

WORKING RANGES

Unit : mm



Excluding track shoe lug

These specifications are subject to change without notice.
 Illustrations and photos show the standard models, and may or may not include optional equipment, accessories, and all standard equipment with some differences in color and features.
 Before use, read and understand the Operator's Manual for proper operation.

© Hitachi Construction Machinery
 Asia and Pacific Pte. Ltd.
www.hitachi-c-m.com/asia/

KS-EN215HMAP-4D

15.11 (YS/YM, AJ3)

LAMPIRAN B

Spesifikasi Alat Angkut (Dump Truck FM320 TI)

PRODUK	Model	FM 320 TI
PRODUKSI	Kode Produksi	FM2PNKD-TGJ
PERFORMANCE	Model	FM 320 TI
PRODUKSI	Kecepatan Maksimum (km/jam)	34
PERFORMANCE	Kode Produksi	FM2PNKD-TGJ
MESIN	Kecepatan Maksimum (km/jam)	34
	Kode	11C-UB
	Daya Tanjak (tan A°)	Diesel 4 Stroke; In-Line; Turbo
	Model	Intercooler
	Tipe	320 / 2150
	Tenaga Maks (PS/rpm)	115 / 1500
	Momen Putir Maks. (Kgm/rpm)	115 / 1500
	Jumlah Silinder	6
	Momen Putir Maks. (Kgm/rpm)	122 x 150
	Jumlah Langkah Piston (mm)	10.530
	Jumlah Silinder	122 x 150
	Diameter x Langkah Piston (mm)	Diesel 4 Stroke; In-Line; T
KOPLING	Tipe	Intercooler
	Isi Silinder	Single Dry Plate, with Coil Spring;
		Hydraulic with Air Booster
KOPLING	Tipe	320 / 2150
	Diameter	430
TRANSMISI	Tipe	ZF 9S131STO - 9 Speeds(dengan
	Diameter	115 / 1500
TRANSMISI	Tipe	-
	Perbanding Gigi	-
	ke-1	8.479
	Perbanding Gigi	6.576
	ke-2	4.678
	ke-3	3.478
	ke-4	2.617
	ke-5	1.890
	ke-6	1.345
	ke-7	1.000
	ke-8	aaa
	ke-9	8.967
KEMUDI	Tipe	Integral Power Steering
	Radius Putar Min. (m)	9.4
KEMUDI	Merata	Reverse Elliot, I-Section Beam
SUMBU	Belakang	Full floating type with hypoid gear
SUMBU	Tipe	6.428
	Perbandingan gigi akhir	6 x 4
	Sistem Penggerak	Radius Putar Min.
REM	Radius Putar Min.	Full Air Brake with Dual Circuit; S
	Rem Utama	cam type; Lead & Trail Shoe
REM	Rem Pelambat	With on Exhaust Pipe
	Relaksir	Air brake, Work at Rear Wheels
RODA & BAN	Perban Rigan	20X7.50T-165 mm
	Sistem Rem	10.00-20-16PR
RODA & BAN	Jumlah Ban	6
SISTIM LISTRIK	Accu	12V-65Ah x2
TANGKI SOLAR	Kapasitas (L)	200
SISTIM LISTRIK	Jarak Sumbu Roda	4.130+1.300
DIMENSI (mm)	Panjang bak	aaa
TANGKI SOLAR	Total Panjang	8.480
	Total Lebar	2.465
	Total Tinggi	2.820
	Lebar Jejak Depan FR Tr	1.925
	Lebar jejak Belakang RR Tr	1.860
	Julur Depan FPH	1.255
	Julur Belakang ROH	1.760
SUSPENSI	Depan & Belakang	Rigid Axle with Semi Elliptic Leaf
		Spring
SUSPENSI	Depan	3.540
BERAT CHASSIS (kg)	Belakang	4.250
	Berat Kosong	7.790
	GVWR	26.000
Tipe KAROSERI	Dump	yes
Tipe		

LAMPIRAN C

Waktu Edar *Excavator ZX350* (detik)



No	Gali	Swing Isi	Tumpah	Swing Kosong	Total
1	23,26	6,2	7,24	5,5	42,2
2	23,23	5,7	7,25	6,1	42,28
3	22,98	6,1	7,2	5,9	42,18
4	23,9	5,9	7,1	5,7	42,6
5	22,91	5,5	7,35	6,1	41,86
6	23,1	6,1	6,98	5,8	41,98
7	23,23	5,9	6,89	6,2	42,22
8	22,81	7,1	6,9	5,7	42,51
9	22,89	7,35	6,7	6,1	43,04
10	22,99	6,98	7,1	5,9	42,97
11	23,26	6,89	7,24	5,5	42,89
12	23,23	5,5	7,25	6,1	42,08
13	22,98	6,1	7,2	5,9	42,18
14	23,9	5,9	7,1	5,7	42,6
15	22,91	6,2	7,35	6,1	42,56
16	23,1	5,7	6,98	5,8	41,58
17	23,23	6,1	6,89	6,2	42,42
18	22,81	7,1	6,9	5,7	42,51
19	22,89	7,35	6,7	6,1	43,04
20	22,99	6,98	7,1	5,9	42,97
21	23,26	6,89	7,24	5,5	42,89
22	23,23	6,1	7,25	6,1	42,68
23	22,98	7,2	5,9	5,9	41,98
24	23,9	6,2	7,1	5,7	42,9
25	22,91	5,7	7,35	6,1	42,06
26	23,1	6,1	6,98	5,8	41,98
27	23,23	7,1	6,89	6,2	43,42
28	22,81	7,35	6,9	5,7	42,76
29	22,89	6,98	6,7	6,1	42,67
30	22,99	6,89	7,1	5,9	42,88
Total	693,9000	193,1600	210,8300	177,0000	1274,8900
Rata-rata	23,1300	6,4387	7,0277	5,9000	42,4963

LAMPIRAN D

Waktu Edar *Dump Truck FM320 TI* (Menit)



NO	spoting loading	loading	travel loading	spoting dumping	dumping	travel empty	waktu edar
1	2,14	4,9	13,26	7,24	5,5	8,1	41,14
2	2,14	5,3	13,23	7,25	6,1	7,9	41,92
3	2,14	4,9	12,98	7,2	5,9	8,2	41,32
4	1,98	5,1	12,9	7,1	5,7	8,1	40,88
5	1,99	5,3	12,91	7,35	6,1	8,3	41,95
6	2,11	4,7	13,1	6,98	5,8	8,5	41,19
7	2,12	5,1	13,23	6,89	6,2	7,9	41,44
8	2,13	5,3	12,81	6,9	5,7	8,4	41,24
9	2,15	5,2	12,89	6,7	6,1	8,3	41,34
10	2,11	5,2	12,99	7,1	5,9	8,2	41,5
11	2,14	4,9	13,26	7,24	5,5	8,1	41,14
12	2,14	5,1	13,23	7,25	6,1	7,9	41,72
13	2,14	5,3	12,98	7,2	5,9	8,2	41,72
14	1,98	5,1	12,9	7,1	5,7	8,1	40,88
15	1,99	5,1	12,91	7,35	6,1	8,3	41,75
16	2,11	4,7	13,1	6,98	5,8	8,5	41,19
17	2,12	5,1	13,23	6,89	6,2	7,9	41,44
18	2,13	4,9	12,81	6,9	5,7	8,4	40,84
19	2,15	5,2	12,89	6,7	6,1	8,3	41,34
20	2,11	4,9	12,99	7,1	5,9	8,2	41,2
21	2,14	4,9	13,26	7,24	5,5	8,1	41,14
22	2,14	5,1	13,23	7,25	6,1	7,9	41,72
23	2,14	5,3	12,98	7,2	5,9	8,2	41,72
24	1,98	5,2	12,9	7,1	5,7	8,1	40,98
25	1,99	5,1	12,91	7,35	6,1	8,3	41,75
26	2,11	4,7	13,1	6,98	5,8	8,5	41,19
27	2,12	5,1	13,23	6,89	6,2	7,9	41,44
28	2,13	5,3	12,81	6,9	5,7	8,4	41,24
29	2,15	5,1	12,89	6,7	6,1	8,3	41,24
30	2,11	5,2	12,99	7,1	5,9	8,2	41,5
Total	63,0300	152,3000	390,9000	212,1300	177,0000	245,7000	1241,0600
Rata-rata	2,1010	5,0767	13,0300	7,0710	5,9000	8,1900	41,3687

Cycle time = 41,36 menit x 60 detik

= 2481 detik

LAMPIRAN E

A. Faktor Pengisian (*Fill Factor*)

$$Ff = \frac{1,5}{1,8} \times 100\%$$
$$= 83 \%$$

Keterangan:

Ff = Faktor pengisian (%)

Vn = Volume nyata (m³)

Vb = Volume baku (m³)

B. Unjuk Kerja Peralatan

- Ketersediaan fisik atau *physical availability* (PA) adalah persentase waktu ketersediaan yang dihitung berdasarkan perbandingan antara waktu kerja ditambah waktu tidak beroperasi/tunggu dibagi dengan waktu kerja ditambah waktu tidak beroperasi/tunggu dan waktu perbaikan.

$$PA = \frac{960+180}{960+180+480} \times 100\%$$
$$= 70 \%$$

Dimana:

W = Waktu kerja atau *working hours* (jam) R

= Waktu perbaikan atau *repair hours* (jam)

S = Waktu tidak operasi/tunggu atau *standby hours* (jam)

- Ketersediaan mekanik atau *Mechanical availability* (MA) adalah persentase waktu ketersediaan yang dihitung berdasarkan perbandingan antara waktu kerja dibagi waktu kerja ditambah waktu perbaikan”.

$$MA = \frac{960}{960+480} \times 100\%$$
$$= 66\%$$

Dimana :

W = Waktu kerja atau *working hours* (jam)

R = Waktu perbaikan atau *repair hours* (jam)

- *Utilization of availability* (UA) adalah persentase waktu ketersediaan yang dihitung berdasarkan perbandingan antara waktu kerja dibagi waktu kerja ditambah waktu tidak operasi/tunggu”.

$$UA = \frac{960}{960+180} \times 100\% \\ = 84\%$$

Dimana:

W = Waktu kerja atau *working hours* (jam)

S = Waktu tidak operasi/tunggu atau *standby hours* (jam)

- *Effective utilization* (EU) adalah persentase efektifitas penggunaan alat yang dihitung berdasarkan perbandingan antara waktu kerja dibagi waktu kerja ditambah waktu tidak operasi/tunggu dan waktu perbaikan”.

$$EU = \frac{960}{960+480+180} \times 100\%$$

Dimana : $= 59\%$

W = Waktu kerja atau *working hours* (jam)

R = Waktu perbaikan atau *repair hours* (jam)

S = Waktu tidak operasi/tunggu atau *standby hours* (jam)

C. Efisiensi Kerja

$$We = Wt - (Wtd + Whd)$$

$$Ek = \left(\frac{We}{Wt} \right) \times 100\%$$

- a. Efisiensi kerja alat muat

$$Ek = \left(\frac{960}{1200} \right) \times 100\%$$

$$Ek = 80\%$$

- b. Efisiensi kerja alat angkut

$$Ek = \left(\frac{960}{1200} \right) \times 100\%$$

$$Ek = 80\%$$

LAMPIRAN F

A. Produksi Alat Gali-Muat dan Alat Angkut Sebelum Dilakukan Perbaikan

➤ *Excavator ZX350*

$$Q = 3600/C_{tm} \times C \times BFF \times EFF \times SF$$

$$C_{tm} = \text{Cycle Time alat muat (detik)} = 42,49 \text{ Detik}$$

$$C = \text{Kapasitas mangkuk alat muat (m}^3\text{)} = 1,8 \text{ m}^3$$

$$BFF = \text{Faktor pengisian alat muat (\%)} = 83 \%$$

$$EFF = \text{Effisiensi kerja (\%)} = 80 \%$$

$$SF = \text{Faktor pengembangan} = 0,74$$

$$Q = (3600/42,49) \times 1,8 \times 0,83 \times 0,80 \times 0,74 \\ = 74,93 \text{ Bcm/jam} \times 1,3 \text{ ton/m}^3 = 97.409 \text{ ton/jam}$$

$$\text{Produksi} = 97,409 \text{ ton/jam} \times 16 \text{ jam} \times 30 \text{ hari}$$

$$= 46.756,32 \text{ ton/bulan}$$

➤ *Hino fm320TI*

$$Q = \text{Produksi Alat Angkut (BCM/Jam)}$$

$$Eff = \text{Efisiensi Kerja (\%)} = 80 \%$$

$$C_{ta} = \text{Waktu Edar Alat Angkut (Detik)} = 2481 \text{ Detik}$$

$$n = \text{Jumlah Pengisian Bucket Penuh Alat Angkut} = 7$$

$$C = \text{kapasitas baku alat gali-muat} = 1,8 \text{ m}^3$$

$$BFF = \text{Bucket Fill Factor} = 83 \%$$

$$SF = \text{Faktor Pengembangan} = 0,74$$

$$\text{di mana, } C_{am} = n \times C \times BFF$$

$$= 7 \times 1,8 \times 0,83 = 10,458$$

$$Q = \frac{3.600}{2481} \times 10,458 \times 0,74 \times 0,80 = 8,9 \text{ Bcm/jam} \times 1,3 \text{ ton/m}^3$$

$$= 11,57 \text{ ton/jam} \times 6 \text{ unit} = 69,42 \text{ Ton/Jam}$$

$$\text{Produksi 1 bulan} = \text{Produksi/Jam} \times \text{waktu kerja efektif/hari} \times \text{Hari/Bulan.}$$

$$\begin{aligned} &= 69,42 \text{ Ton/Jam} \times 16 \text{ jam/hari} \times 30 \text{ hari/bulan} \\ &= 33.321,6 \text{ Ton/bulan} \end{aligned}$$

B. Keserasian Kerja Alat Muat dan Alat Angkut Sebelum Dilakukan Perbaikan

$$MF = \frac{6 \times (7 \times 0,708)}{1 \times 41,36}$$

$$MF = 0,71$$

LAMPIRAN G

A. Waktu Edar Alat Gali-Muat Setelah Diperbaiki

No	Gali	Swing Isi	Tumpah	Swing Kosong	Total
1	17,98	6,2	7,24	5,5	36,92
2	17,88	5,7	7,25	6,1	36,93
3	18,2	6,1	7,2	5,9	37,4
4	18,7	5,9	7,1	5,7	37,4
5	17,95	5,5	7,35	6,1	36,9
6	17,86	6,1	6,98	5,8	36,74
7	18,3	5,9	6,89	6,2	37,29
8	18,3	7,1	6,9	5,7	38
9	18,5	7,35	6,7	6,1	38,65
10	17,98	6,98	7,1	5,9	37,96
11	17,88	6,89	7,24	5,5	37,51
12	18,2	5,5	7,25	6,1	37,05
13	18,7	6,1	7,2	5,9	37,9
14	17,95	5,9	7,1	5,7	36,65
15	17,86	6,2	7,35	6,1	37,51
16	18,3	5,7	6,98	5,8	36,78
17	18,3	6,1	6,89	6,2	37,49
18	18,5	7,1	6,9	5,7	38,2
19	17,98	7,35	6,7	6,1	38,13
20	17,88	6,98	7,1	5,9	37,86
21	18,2	6,89	7,24	5,5	37,83
22	18,7	6,1	7,25	6,1	38,15
23	17,95	7,2	5,9	5,9	36,95
24	17,86	6,2	7,1	5,7	36,86
25	18,3	5,7	7,35	6,1	37,45
26	18,3	6,1	6,98	5,8	37,18
27	18,5	7,1	6,89	6,2	38,69
28	17,95	7,35	6,9	5,7	37,9
29	17,86	6,98	6,7	6,1	37,64
30	18,3	6,89	7,1	5,9	38,19
Total	545,1200	193,1600	210,8300	177,0000	1126,1100
Rata-rata	18,1707	6,4387	7,0277	5,9000	37,5370

Perbaikan pada saat menggali menjadi 17-18 detik maka cycle time yang didapatkan adalah 37,53 detik.

B. Produksi Alat Gali Muat dan Alat Angkut Sesudah Dilakukan Perbaikan

- **Excavator ZX350**

$$Q = 3600/C_{tm} \times C \times BFF \times EFF \times SF$$

$$C_{tm} = \text{Cycle Time alat muat (detik)} = 37,53 \text{ Detik}$$

$$C = \text{Kapasitas mangkuk alat muat (m}^3\text{)} = 1,8 \text{ m}^3$$

$$BFF = \text{Faktor pengisian alat muat (\%)} = 83 \%$$

$$EFF = \text{Efisiensi kerja (\%)} = 80 \%$$

$$SF = \text{Faktor pengembangan} = 0,74$$

$$Q = (3600/37,53) \times 1,8 \times 0,83 \times 0,80 \times 0,74 \\ = 84,83 \text{ Bcm/jam} \times 1,3 \text{ ton/m}^3 = 110,279 \text{ ton/jam}$$

$$\text{Produksi} = 110,279 \text{ ton/jam} \times 16 \text{ jam} \times 30 \text{ hari} \\ = 52.933,92 \text{ ton/bulan}$$

- **Hino fm320TI**

$$Q = \text{Produksi Alat Angkut (BCM/Jam)}$$

$$Eff = \text{Efisiensi Kerja (\%)} = 80 \%$$

$$C_{ta} = \text{Waktu Edar Alat Angkut (Detik)} = 2481 \text{ Detik}$$

$$n = \text{Jumlah Pengisian Bucket Penuh Alat Angkut} = 12$$

$$C = \text{kapasitas baku alat gali-muat} = 1,8 \text{ m}^3$$

$$BFF = \text{Bucket Fill Factor} = 83 \%$$

$$SF = \text{Faktor Pengembangan} = 0,74$$

$$\text{di mana, } C_{am} = n \times C \times BFF$$

$$= 12 \times 1,8 \times 0,83 = 17,928$$

$$Q = \frac{3.600}{2481} \times 17,928 \times 0,74 \times 0,80 = 15,40 \text{ Bcm/jam} \times 1,3 \text{ ton/m}^3$$

$$= 20,02 \text{ ton/jam} \times 6 \text{ unit} = 120,12 \text{ Ton/Jam}$$

$$\text{Produksi 1 bulan} = \text{Produksi/Jam} \times \text{waktu kerja efektif/hari} \times \text{Hari} \\ \text{Kerja/Bulan.}$$

$$= 120,12 \text{ Ton/Jam} \times 16 \text{ jam/hari} \times 30 \text{ hari/bulan}$$

= 57.657 Ton/bulan

- Penambahan jumlah curah pengisian menjadi 12 yang dimana sebelumnya hanya 7, Maka hasil produksi yang di dapatkan sebesar 57.657 Ton/bulan.

C. Keserasian Kerja Alat Muat dan Alat Angkut Setelah Sudah Dilakukan Perbaikan

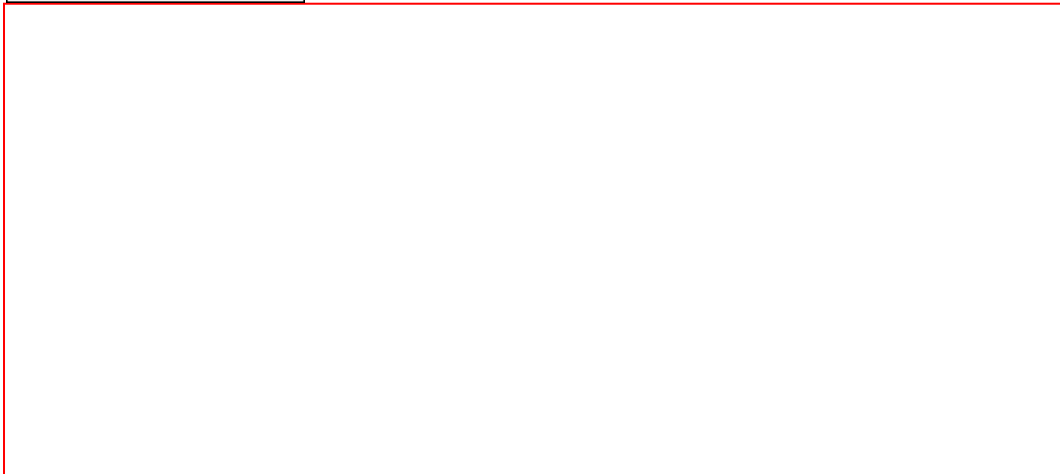
$$MF = \frac{6 \times (12 \times 0,6255)}{1 \times 41,36}$$

$$MF = 1$$

LAMPIRAN H



PLAN KONTRAKTOR PADA BULAN JUNI 2021



Sebesar 49.551 Ton


➤ Aktual Produksi Batubara yang di dapat pada Pit Alam 1-3 Juni 2021

Month To Date (01 - 30 Juni 2021)				
SEAM A2	47.410 Ton		SEAM UPO	0 Ton

Sebesar 47.410 Ton

LAMPIRAN I

Surat Keterangan PT. Muara Alam Sejahtera



SURAT KETERANGAN
NO : 007/MAS/LHT/VI/2021

Yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama : Nanang Kistriawan
Jabatan : HRDGA Superintendent
Perusahaan : PT. Muara Alam Sejahtera

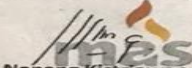
Menerangkan bahwa nama dibawah ini :

No	Nama	NIM	Program Studi
1	RIZKY NOVERAN LEGOWO	710017176	Teknik Pertambangan
2	JASUMA EKA PUTRA	710017154	Teknik Pertambangan

Telah selesai melaksanakan tugas penelitian di perusahaan PT. Muara Alam Sejahtera dari tanggal 26 Mei 2021 s/d 25 Juni 2021 dengan baik.

Demikian surat keterangan ini dibuat untuk dapat dipergunakan sebagaimana mestinya.

Lahat, 25 Juni 2021
PT. Muara Alam Sejahtera


Nanang Kistriawan
HRDGA Superintendent

PT MUARA ALAM SEJAHTERA

Head Office
Griha Barananti, 3rd Floor
Jl. Suryopranoto 2 Harmoni Plaza A/B
Jakarta Pusat 10130
• T (+62-21) 6395 1140 • F (+62-21) 6385 0957

Palembang Representative Office
Jl. Inspekti 13, Pelabuhan Inklaring
Kertapati, Palembang
Sumatera Selatan 30258
• T (+62-711) 5199 35

Lahat Representative Office
Jl. Lintas Sumatera Desa Muara Maung
Kecamatan Merapi Barat Lahat
Sumatera Selatan Lahat

FORMULIR INDUKSI



Yang bertanda tangan dibawah ini:

Nama	RIZKY & JASUMA	Departemen	Mining Operation
NIK		Tanggal Induksi	26 Mei 2021
Jabatan	Tugas Akhir		

MATERI

HRD	Paraf Induktor	SHE	Paraf Induktor	DEPARTEMEN TERKAIT	Paraf Induktor
Sesuai PP tugas akhir penelitian 26 Mei s/d 26 Jun 2021		update Permen baru update Cond. 13 update data rencana Pekerja		Safety di area tambang Pengerahan data di area tambang	

Dengan ini menyatakan telah menerima induksi berupa penjelasan Peraturan Perusahaan PT. MAS baik yang berkaitan dengan kekaryawan maupun safety. Saya mengerti, memahami dan akan menjalankan Peraturan Perusahaan PT. MAS dengan sebaik-baiknya

Penerima Induksi:

	
Nama: RIZKY	JASUMA
Karyawan	

Keperluan induksi:

<input type="checkbox"/>	Karyawan Baru
<input type="checkbox"/>	Perjanjian Kerja
<input type="checkbox"/>	Kembali dari cuti
<input checked="" type="checkbox"/>	Lain - lain, Atik, tanggung / tugas akhir

*) Centang untuk memilih

LAMPIRAN J

