

## DAFTAR PUSTAKA

- Ahmad dkk (2011), Pengaruh *PWHT* Pada Struktur Mekanik dan Mikrostruktur Pada Paduan AA6061 Dengan Metode Pengelasan *GTAW*.
- Alhamidi, A. L. I., Fitrullah, M., & Dewi, M. (2016). *Evolusi Mikrostruktur* Paduan Al 6061 Hasil Proses Canai Dingin Terhadap Sifat Mekanik, 12(1), 25–34.
- Aljufri, Reza Putra (2018), Pengaruh Porositas Las Terhadap Kekuatan Tarik Pada Material Aisi 1050 Yang Menggunakan Kampuh Las V 90°.
- AWS. 2001. *Welding Science and Technology, Ninth edition, Vol 1, Welding Handbook Committe.*
- Brien, A. O. (2004) *Welding Handbook, Welding Technology*. Doi: 10.1007/978-1-349-05561-6.
- Callister, Jr. WD. 2001. *Materials Science and Engineering An Introduction, 3<sup>rd</sup> edition*, John Wiley and Sons Inc : New York.
- Didi Endah Pranata, M., Alfirano, & Jajat, M. (2014). Analisis Struktur Mikro Dan Sifat Mekanik Paduan Al 2014 Hasil Proses *Aging* dengan Variasi Temperatur dan Waktu Tahan.
- Edaan, E. (2020) ‘*Chapter Two Mechanical Properties of Metals*’, (May).
- Edip Çetkin<sup>1</sup> · Yahya Hışman Çelik<sup>1</sup> · Şemsettin Temiz<sup>2</sup>. 2019. *Efect of welding parameters on microstructure and mechanical properties of AA7075/AA5182 alloys joined by TIG and MIG welding methods.*
- Fakhri, Ardani Ahsanul . 2016. Pengaruh Pengelasan *bypass* TIG MIG terhadap Struktur Mikro dan Kekuatan Tarik Al 6061. Dr.Ir. Basyirun, S.Pd., M.T., IPP, Rusiyanto, S.Pd., M.T, Pendidikan Teknik Mesin.
- Ii, B. A. B., Pustaka, T. and Martin, C. (2008) ‘Penghalusan Butir (’, pp. 5–31.
- Juliarto dkk (2019), Perubahan Sifat Fisis dan Mekanis Pada Paduan AA7075 yang diberi Perlakuan Panas Pasca Las *Annealing* dan *Normalizing*.
- Mardani, A. Y. and Sapto, A. D. (2020) ‘Proses Pengelasan Menggunakan Metode TIG *Welding* Dalam Pembuatan Wing TIP dan SKIN NC212-N117 Dengan Menggunakan Material Aluminium’, p. 13.
- Mandal. 2005. *Aluminium Welding*, Edisi kedua. Narosa Publishing House : New Jersey.

- Mahadzir Ishak, Nur Fakhriah Mohd Noordin\* , Luqman Hakim Ahmad Shah, (2015). *FEASIBILITY STUDY ON JOINING DISSIMILAR ALUMINUM ALLOYS AA6061 AND AA7075 BY TUNGSTEN INERT GAS (TIG)*. Faculty of Mechanical Engineering, Universiti Malaysia Pahang, 26600 Pekan Pahang, Malaysia.
- Megantara dkk (2020), Analisis Pengaruh Suhu *Artificial Aging* Terhadap Kekerasan, Densitas dan Struktur Kristal Paduan Aluminium (5052) Untuk Bahan Sirip Roket
- MillerWelds. (2008) '*Guidelines For Gas Tungsten Arc Welding (GTAW)*'. MillerWelds.com. UK.
- Pranowo sidi, M. thoriq (2012), Analisis Kekerasan Pada Pipa Yang Dibengkokkan Akibat Pemanasan.
- P. SIVARAJ a, \*, D. KANAGARAJAN a , V. BALASUBRAMANIAN b. 2014. *Effect of post weld heat treatment on tensile properties and microstructure characteristics of friction stir welded armour grade AA7075-T651 aluminium alloy*.
- Quintino, L. dkk. (2013) '*Heat input in full penetration welds in gas metal arc welding (GMAW)*', *International Journal of Advanced Manufacturing Technology*, 68(9 – 12), pp. 2833-2840. Doi: 10.1007/s00170-013-4862-8.
- Suarsana dkk (2017), Karakterisasi Konduktivitas Termal Dan Kekerasan Komposit Aluminium Matrik Penguat Hibrid Si (w/Al 203).
- Surdia, T, Saito, S. 1999. *Pengetahuan Bahan Teknik*, Cetakan keempat. PT Pradnya Paramitha : Jakarta.
- Van Vlack, L.H., 1992, "Ilmu dan Teknologi Bahan", Edisi Kelima Erlangga, Jakarta.
- V. Balasubramanian a,\*, V. Ravisankar a , G. Madhusudhan Reddy b. 2007. *Influences of pulsed current welding and post weld aging treatment on fatigue crack growth behaviour of AA7075 aluminium alloy joints*.
- Wartono, Aprianto (2021), Pengaruh Arus Pengelasan Terhadap Sifat Mekanis Sambungan *Butt-Joint* Las TIG Aluminium.
- Wirjosumarto, H., Okomura, T., 2000, Teknologi Pengelasan Logam, Jakarta: PT Pradya Paramita.
- Widharto dkk 2013, *Welding Inspection*, Edisi Asli – Mitra Media Jakarta.