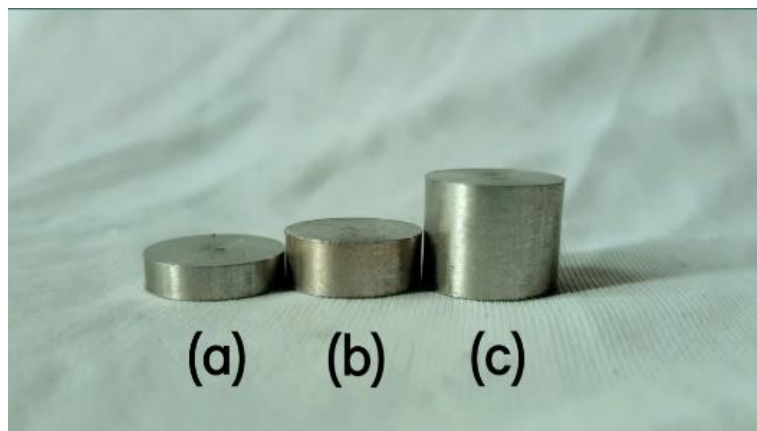


LAMPIRAN

Lampiran 1. Foto Spesimen Baja Paduan Fe-Cr-Mn



Lampiran 2. Tabel Hasil Uji Komposisi



PT. ITOKOH CEPERINDO
Stainless Steel & Alloy Steel Casting

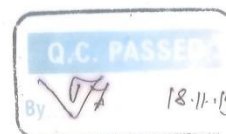


COMPANY : PT. ITOKOH CEPERINDO
 SAMPLE NAME : FEGCRMN
 CUSTOMER : BDR. AYUDA ITNY
 FURNACE : XK1305P03/131
 OPERATOR : PUTRA
 DATE / TIME : 18-NOV-2019 15:26:26
 TASK : Conc_Fea METHOD : FEGLEF

	Fe	S	Al	C	Ni	Nb	Si	Cr	V
1	73.5069	0.0056	0.0051	0.1337	0.5559	0.0171	0.3402	14.5109	0.048
2	73.4018	0.0035	0.0038	0.1293	0.5532	0.0172	0.3293	14.5328	0.044
AVG	73.4544	0.0046	0.0045	0.1345	0.5546	0.0171	0.3347	14.5219	0.044
SD	0.07436	0.00148	0.00089	0.00731	0.00150	0.00005	0.00765	0.01553	0.006
SD%	0.10	32.26	20.68	5.45	0.34	0.29	2.26	0.11	1.11

	Mn	Mo	W	P	Cu	Ti	N	B	Pb
1	9.3815	0.0618	0.0009	0.0443	1.1605	0.0009	0.1611	0.0017	-0.00
2	9.4361	0.0600	0.0003	0.0424	1.1773	0.0006	0.1562	0.0016	-0.03
AVG	9.4333	0.0609	0.0004	0.0434	1.1690	0.0008	0.1587	0.0017	-0.00
SD	0.07328	0.00125	0.00007	0.00140	0.01130	0.00018	0.00340	0.00005	0.000
SD%	0.78	2.04	19.58	3.23	1.01	23.03	2.15	0.00	1.30

	Sb	Ca	Hf	Zn	Co
1	0.0159	0.0068	0.0012	0.0023	0.0358
2	0.0157	0.0082	-0.0021	0.0037	0.0358
AVG	0.0158	0.0051	-0.0004	0.0060	0.0358
SD	0.00013	0.00248	0.00230	0.00525	0.00000
SD%	0.83	49.38	520.26	67.18	0.01



INDONESIA OFFICE & FACTORY : Jl. KH. Hasyim As'ari By Pass Selatan Klaten 57417, Jateng - Indonesia
 Phone : (0272) 324208, 324038, Fax. (324213), E-mail : itokohci@indosat.net.id
JAPAN OFFICE : 3-22-2 Motogo, Kawaguchi City, Saitama, Japan
 Phone : 81 482 248 401, Fax : 81 482 242070

Lampiran 2. Tabel Hasil Uji Kekerasan



LABORATORIUM BAHAN TEKNIK
 DEPARTEMEN TEKNIK MESIN DAN INDUSTRI
 FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS GADJAH MADA
 Jl. Grafika No. 2, Kampus UGM Yogyakarta, 55281
 Telp. (0274) 521673, Fax. (0274) 521673, Email : priyotri@ugm.ac.id

Nomor : 130/Lab. Bahan Teknik/DTMI/UGM/2021
 Hal : Pengujian Kekerasan Vickers
 Benda uji : Fe-Cr-Mn
 Pemilik : Fajar Arif Jatikusuma
 Nim : 210014053
 Asal : ITNY

Hasil Pengujian Kekerasan Vickers Baja Paduan Fe-Cr-Mn

No	Kode	Posisi titik uji	d1 (mm)	d2 (mm)	d rata-rata (mm)	Kekerasan VHN (kg/mm ²)	Kekerasan rata-rata VHN (kg/mm ²)
1	Raw	Acak	0,49	0,49	0,490	231,8	233,4
			0,50	0,49	0,495	227,1	
			0,48	0,48	0,480	241,5	
2	10 menit	Acak	0,49	0,49	0,490	231,8	235,03
			0,48	0,48	0,480	241,5	
			0,49	0,49	0,490	231,8	
3	15 menit	Acak	0,49	0,49	0,490	231,8	235,03
			0,48	0,48	0,480	241,5	
			0,49	0,49	0,490	231,8	
4	20 menit	Acak	0,49	0,49	0,490	231,8	238,3
			0,49	0,48	0,485	236,6	
			0,47	0,48	0,475	246,7	
5	25 menit	Acak	0,49	0,48	0,485	236,6	239,86
			0,48	0,48	0,480	241,5	
			0,48	0,48	0,480	241,5	
6	30 menit	Acak	0,44	0,45	0,445	281,08	265,3
			0,46	0,46	0,460	263,05	
			0,47	0,47	0,470	251,9	

Yogyakarta, 07 Februari 2021
 Teknisi Lab Bahan Teknik UGM



NIP: 19770101214091002

Lampiran 3. Tabel Hasil Uji Keausan



LABORATORIUM BAHAN TEKNIK
 DEPARTEMEN TEKNIK MESIN DAN INDUSTRI
 FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS GADJAH MADA
 Jl. Grafika No. 2, Kampus UGM Yogyakarta, 55281
 Telp. (0274) 521673, Fax. (0274) 521673, Email : priyotri@ugm.ac.id

Nomor : 130/Lab. Bahan Teknik/DTMI/UGM/2021
 Hal : Pengujian Kekerasan Vickers
 Benda uji : Fe-Cr-Mn
 Pemilik : Fajar Arif Jatikusuma
 Nim : 210014053
 Asal : ITNY

Tabel Hasil Pengujian Keausan

Kode Spesimen	bo (mm)	Rata-rata	P ₀ (Kg)	l ₀ (mm)	r (mm)	b (mm)	Nilai Keausan (Ws) (mm ² Kg)
Raw	2,205	2,347	6,36	200	13,3	3	0,00047
	2,380						
	2,456						
10 menit	2,084	2,135	6,36	200	13,3	3	0,00042
	2,230						
	2,125						
15 menit	1,954	2,055	6,36	200	13,3	3	0,00040
	2,091						
	2,121						
20 menit	1,613	1,869	6,36	200	13,3	3	0,00037
	1,904						
	2,091						
25 menit	1,248	1,511	6,36	200	13,3	3	0,00030
	1,601						
	1,684						
30 menit	1,337	1,479	6,36	200	13,3	3	0,00029
	1,504						
	1,597						

Yogyakarta, 07 Februari 2021
 Teknisi Lab Bahan Teknik UGM

 Sriyanta
 NIP : 19770101214091002

Lampiran 4. Tabel Hasil Uji Ketahanan Korosi



LABORATORIUM BAHAN TEKNIK
DEPARTEMEN TEKNIK MESIN SEKOLAH VOKASI
UNIVERSITAS GADJAH MADA

HASIL UJI KOROSI

No	Perlakuan Spesimen	Berat Awal (gr)	Berat Akhir (gr)	Kehilangan Berat (gr)	Luas Korosi (mm ²)	Laju Korosi (MPY)
1	Raw	3,10	3,09	0,01	383,34	0,0228
2	10 menit	2,77	2,75	0,02	369,72	0,0474
3	20 menit	3,11	3,07	0,04	382,53	0,0915
4	25 menit	3,06	3,03	0,03	378,93	0,0693
5	30 menit	2,89	2,87	0,02	375,33	0,0467
6	35 menit	2,95	2,94	0,01	372,93	0,0235

Keterangan:

1. Pengujian laju korosi menggunakan metode perendaman 900 jam
2. Cairan yang digunakan untuk perendaman adalah NaCl 3,5%
3. Pengambilan data dilakukan tanggal 16 dan 20 Januari 2021



Lembar asli, tidak untuk digandakan