

DAFTAR PUSTAKA

- Alip, M., 1989, Teori dan Praktik Las. Jakarta: Proyek pengembangan lembaga pendidikan tenaga kependidikan Jakarta.
- Anrasega, Vinoza. 2019. Pengaruh *PWHT* terhadap kekuatan tarik dan kekerasan vickers sambungan *butt joint* las *SMAW* pada baja karbon sedang. Jurnal teknik mesin ITNY.
- Amanto, Hari. dan Daryanto. 2003. Ilmu Bahan. PT. Bumi Aksara. Jakarta.
- Amstead, B.H. 1989. Teknologi Mekanik. Terjemahan dari Sriati Djaprie. Jilid 1, Edisi Ketujuh. Erlangga. Jakarta.
- Arifin, A., & Hendrianto, M. 2018. Pengaruh Arus Dan Jarak Kampuh Pengelasan Terhadap Distorsi Sambungan Pelat Baja Karbon Rendah Dengan Menggunakan *SMAW*. Jurnal Teknik Mesin Untirta.
- ASM Handbook. 1993. *Welding Brazing And Soldering*. Volume 6. USA
- ASTM. 2010. *Standart Test Methods for Testing of Metallic Material, ASTM E8/E8M-13a*.
- Bintoro. (2000). Dasar-dasar pengerjaan las. Yogyakarta : Kanisius
- Binudi, Rahardjo. Adjiantoro, *Bintang*. 2014. Pengaruh Unsur Ni, Cr Dan Mn Terhadap Sifat Mekanik Baja Kekuatan Tinggi Berbasis Laterit. Pusat Penelitian Metalurgi LIPI. Tangerang Selatan.
- Davis, J.R. 1998. *Metal Handbook Desk Edition. ASM International. Second Edition. New York*.
- Dieter, G.E. 1987. Metalurgi Mekanik. Erlangga. Jilid I. Jakarta.
- Effendi, N. 2009. Studi Pengaruh *Heat Input* Terhadap Ketangguhan Impact Las *SMAW* Posisi Vertikal Baja ST 60 Temper. TRAK SI, 9(2).
- Huda, Saiful. dkk. 2013. Analisa Pengaruh Variasi Arus Dan Bentuk Kampuh Pada Pengelasan *SMAW* Terhadap Distorsi Sudut Dan Kekuatan Tarik Sambungan *Butt-Joint* Baja AISI 4140. Jurnal Teknologi. Volume 6 Nomor 2. IST Akprind.

- Jokosisworo, S., 2009. Pengaruh Besar Arus Listrik dengan Menggunakan Elektroda SMAW Terhadap kekuatan Sambungan Las *Butt Joint* pada Plat *Mild Steel*. Jurnal Teknik Perkapalan Fakultas UNDIP.
- Kembaren, B. H., & Mohruni, A. S. 2012. Pengaruh Variasi Kecepatan Las Dan Kuat Arus Terhadap Kekerasan, Tegangan Tarik, Struktur Mikro Baja Karbon Rendah Dengan Elektroda E 6013 (*Doctoral Dissertation, Sriwijaya University*).
- Khamid, Abdul. 2011. Rancang Bangun Alat Uji Bending Dan Hasil Pengujian Untuk Bahan Besi Cor. Jurnal Universitas Diponegoro
- Krauss, George. 1989. *Steels: Heat Treatment and Processing Principles*, ASM International. United States Of America.
- Kristiawan, Heru. 2000. Studi pengaruh AC dan DC pada las busur listrik terhadap kekerasan kekuatan tarik dan struktur mikro. Jurnal Teknik Mesin ITNY
- Mizhar, dkk. 2009. Pengaruh Masukan Panas Terhadap Struktur Mikro, Kekerasan dan Ketangguhan Pada Pengelasan *Shielded Metal Arc Welding (SMAW)* dari Pipa Baja Diameter 2,5 Inchi.
- Mizhar, S., & Pandiangan, I. H. 2014. Pengaruh Masukan Panas Terhadap Struktur Mikro, Kekerasan Dan Ketangguhan Pada Pengelasan *Shield Metal Arc Welding (SMAW)* Dari Pipa Baja Diameter 2, 5 Inchi. Jurnal Dinamis, 2(14).
- Nitha, N. 2019. Pengaruh Arus Pengelasan Terhadap Kekerasan, Kekuatan Tarik, Dan Struktur Mikro Hasil Las SMAW. *Mechanical Engineering Science (Mes)*, 1(2), 19-19.
- Santoso, J., 2006, Pengaruh Arus Pengelasan Terhadap Kekuatan Tarik Dan Ketangguhan Las SMAW dengan Elektroda E7018, Universitas Negeri Semarang.
- Schonmetz, A. dan Gruber, Karl. 1977. Pengetahuan Bahan Dalam Pengerjaan Logam. Angkasa. Bandung
- Setiawan, F. 2016. Pengaruh Variasi Sudut Kampuh V Dan Kuat Arus Dengan Las *Shielded Metal Arc Welding (SMAW)* Pada Baja A36 Terhadap Sifat Mekanik.
- Shomad, M. A., & Mushfi, M. S. 2017. Analisis pengaruh variasi elektroda las e6013 dan e7018 terhadap kekuatan tarik dan kekerasan pada bahan baja ss 400. Din. Tek. Mesin, 7(2), 73-79.

- Smallman, R. E. dan R. J. Bishop. 2000. *Metalurgi Fisik Modern dan Rekayasa Material*. Terjemahan dari Sriati Djaprie. Erlangga. Jakarta.
- Sonawan, Hery. dan Suratman, Rochim. 2006. *Pengantar Untuk Memahami Proses Teknologi Pengelasan Logam*. Cetakan Kedua. Alfabeta. Bandung.
- Suprijanto, D. 2013. Pengaruh bentuk kampuh terhadap kekuatan bending las sudut SMAW posisi mendatar pada baja karbon rendah. ReTII.
- Surdia, Tata. dan Saito, S. 1999. *Pengetahuan Bahan Teknik*. Cetakan Keempat. Pradnya Paramita. Jakarta.
- Suryandika, Adi. 2020. Pengaruh *heat input* terhadap ketangguhan impak dan kekuatan lengkung (*bending*) sambungan *butt-joint* las tig pada baja karbon rendah. *Jurnal Teknik Mesin ITNY*.
- Suwitono, Abdul. 2017. *Analisa Pengaruh Hasil Pengelasan Listrik Dan Asetilin Pada Plat Bordes Terhadap Kekuatan Tarik, Kekuatan Lengkung, Impact Dan Struktur Mikro*. Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Pontianak.
- Syahrani, A., Sam, A., & Chairulnas, C. 2013. Variasi Arus Terhadap Kekuatan Tarik Dan Bending Pada Hasil Pengelasan Sm490. *Jurnal Mekanikal*, 4(2).
- Syahrani, A., Naharuddin, N., & Nur, M. 2018. Analisis Kekuatan Tarik, Kekerasan, Dan Struktur Mikro Pada Pengelasan SMAW *Stainless Steel* 312 Dengan Variasi Arus Listrik. *Jurnal Mekanikal*, 9(1).
- Van Vlack, L.H. 1981. *Ilmu dan Teknologi Bahan*. Edisi Kelima. Erlangga. Jakarta.
- Wahyudin, K dan Hidayat, Wahjoe. 1978. *Pengetahuan Logam 2*. Departemen Pendidikan dan Kebudayaan. Jakarta.
- Wirjosumarto, Harsono. dan Okumura, T. 2000. *Teknologi Pengelasan Logam* Cetakan Kedelapan Pradnya Paramita Jakarta Pendidikan dan Kebudayaan. Jakarta.