

**LEMBAR**  
**HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW**  
**KARYA ILMIAH : PROSIDING**

Judul Karya Ilmiah (Artikel) : Microstructure and Mechanical Properties of Dissimilar Joint of Cold Rolled Steel Sheets 1.8 SPCC-SD and Nut Weld M6 by Spot Welding  
 Penulis Jurnal Ilmiah : Ratna Kartikasari / Penulis ke-1  
 Jumlah penulis : 4 orang penulis  
 Identitas Jurnal Ilmiah : a. Nama Prosiding : Proceeding of 1st International Basic Science Conference (1st-IBSC)  
 b. Nomor : ISBN : 978-602-60569-5-5  
 c. Pelaksana : 26-27 September 2016  
 d. Penyelenggara : University of Jember, Indonesia  
 e. Url dokumen : <https://jurnal.unej.ac.id/index.php/prosiding/article/view/4186>  
 f. Pengindeks : Google Scholar

Hasil Penilaian *Peer Review* :

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal Prosiding		Nilai Akhir Yang Diperoleh
	Internasional	Nasional	
a. Kelengkapan unsur isi buku (10%)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1,5
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)	4,5		3
c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)	4,5		3,5
d. Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit (30%)	4,5		3,5
<b>Total = (100%)</b>	15		11,5
<b>Kontribusi Pengusul (Penulis 1 dari 2 penulis)</b>			<span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 5px;">6,9</span> (60% x total)
<b>Komentar Peer Review</b>	1. Tentang kelengkapan unsur isi buku ..... <i>Sangat baik</i> 2. Tentang ruang lingkup dan kedalaman pembahasan <i>Cukup baik. Namun, dan pembahasan belum dikaji komprehensif dg referensi</i> 3. Tentang kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi..... <i>kelece baik. Tapi gbr 6 &amp; 7 kabur, referensi terbatas dan tahunnya lama.</i> 4. Tentang Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit..... <i>kelece gambar 6 &amp; gambar 7 tidak baik / kabur sng sulit dibaca.</i>		

Surakarta, ..... *8/4 2021* .....  
 Reviewer 1



Prof. Dr. Kuncoro Diharjo, ST., MT.  
 NIP/NIDN.197101031987021001/0003017104  
 Jabatan : Profesor Bidang Teknik Mesin  
 Unit Kerja: Prodi Teknik Mesin Universitas  
 Sebelas Maret Surakarta

**LEMBAR**  
**HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW**  
**KARYA ILMIAH : PROSIDING**

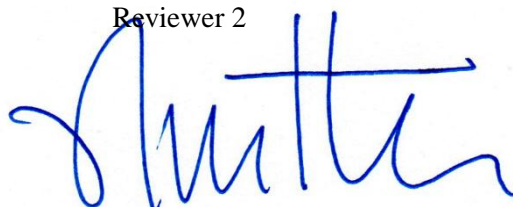
Judul Karya Ilmiah (Artikel) : Microstructure and Mechanical Properties of Dissimilar Joint of Cold Rolled Steel Sheets 1.8 SPCC-SD and Nut Weld M6 by Spot Welding  
 Penulis Jurnal Ilmiah : Ratna Kartikasari / Penulis ke-1  
 Jumlah penulis : 4 orang penulis  
 Identitas Jurnal Ilmiah : a. Nama Prosiding : Proceeding of 1st International Basic Science Conference (1st-IBSC)  
 b. Nomor : ISBN : 978-602-60569-5-5  
 c. Pelaksana : 26-27 September 2016  
 d. Penyelenggara : University of Jember, Indonesia  
 e. Url dokumen : <https://jurnal.unej.ac.id/index.php/prosiding/article/view/4186>  
 f. Pengeindeks : Google Scholar

Hasil Penilaian *Peer Review* :

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal Prosiding		Nilai Akhir Yang Diperoleh
	Internasional	Nasional	
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
a. Kelengkapan unsur isi buku (10%)	1,5		1,3
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)	4,5		4,0
c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)	4,5		4,0
d. Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit (30%)	4,5		4,0
<b>Total = (100%)</b>	15		13,3
<b>Kontribusi Pengusul (Penulis 1 dari 2 penulis)</b>			7,98
			(60% x total)
<b>Komentar Peer Review</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Tentang kelengkapan unsur isi buku Kelengkapan terdiri Judul, Abstrak, Pendahuluan, metodologi, Hasil dan Pembahasan, Kesimpulan, dan Daftar pustaka lengkap. Unsur memiliki kesesuaian yang baik</li> <li>Tentang ruang lingkup dan kedalaman pembahasan Ruang lingkup pembahasan artikel ini cukup memiliki kesesuaian yang baik yaitu tentang Struktur Mikro dan Sifat Mekanik Sambungan Berbeda dari Lembaran Baja Cold Rolled 1.8 SPCC-SD dan Nut Weld M6 dengan Spot Welding. Pembahasan kurang begitu mendalam dengan tidak banyak dibandingkan dan dibahas mengacu publikasi artikel sebelumnya dengan jumlah yang cukup banyak.</li> <li>Tentang kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi Metodologi dijelaskan dengan baik, namun kurang banyak didukung dengan referensi yang cukup memadai dan kurang cukup mutakhir pada saat artikel ini terbit.</li> <li>Tentang Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit. Kelengkapan unsur penerbit lengkap, Penerbit dari Perguruan Tinggi.</li> </ol>		

Yogyakarta, 26 April 2021

Reviewer 2



Prof. Dr. Ir. Sukamta, ST, MT

NIK/NIDN. 19700502 199603 123023/0502057002

Jabatan : Profesor (867,5) Bidang Teknik Mesin

Unit Kerja: Prodi Teknik Mesin Universitas

Muhammadiyah Yogyakarta