

DAFTAR PUSTAKA

- Amanto H., dan Daryanto, 1999 *Ilmu bahan, cetakan pertama*, Bumi aksara.
- ASM Handbook. 1993. *Welding Brazing And Soldering*. Volume 6. USA
- ASTM. 2010. *Standart Test Methods for Testing of Metallic Material*
- Azwinur dan Muhazir, 2017. *Pengaruh Jenis Elektroda Pengelasan SMAW Terhadap Sifat Mekanik Material SS400*. Jurusan Teknik Mesin, Politeknik Negeri Lhoksumawe.
- Binudi, Rahardjo. Adjiantoro, Bintang. 2014. *Pengaruh Unsur Ni, Cr Dan Mn Terhadap Sifat Mekanik Baja Kekuatan Tinggi Berbasis Laterit*. Pusat Penelitian Metalurgi LIPI. Tangerang Selatan.
- Davis, J.R. 1998. *Metal Handbook Desk Edition. ASM International. Second Edition. New York*
- Dieter, G.E. 1987. *Metalurgi Mekanik*. Erlangga. Jilid I. Jakarta
- Eko Wahyudi, 2019. *Penurunan Kekuatan Impact Baja ST 37 Akibat Pengelasan SMAW*. Jurusan Teknik Mesin, Universitas Negeri Surabaya.
- Jaenal Arifin, Helmy Purwanto dan Imam Syafa'at, 2017. *Pengaruh Jenis Elektroda Terhadap Sifat Mekanik Hasil Pengelasan SMAW Baja ASTM A36*. Fakultas Teknik, Universitas Wahid Hasyim Semarang.
- Lukman, Wartono, dan Djoko Suprijanto, 2020. *Pengaruh Heat Input Terhadap Ketangguhan Impak Dan Kekuatan Lengkung (Bending) Sambungan Buttjoint Las TIG Pada Baja Karbon Rendah*. Program Studi Teknik Mesin, Fakultas Teknologi Industri. Institut Teknologi Nasional Yogyakarta
- Muhsin Z, Suardy dan Suryadi, 2018. *Analisis Perbandingan Kualitas Las SMAW Kampuh V dengan Uji Bending pada Baja ST 37*. Pendidikan Teknik Mesin Universitas Negeri Makassar.
- Naryono dan Rahman, 2013. *Pengaruh variasi kecepatan pengelasan pada penyambungan pelat baja SA 36 menggunakan elektroda E6013 dan E7016 terhadap kekerasan, struktur mikro dan kekuatan tariknya*.
- Pribadi Y., Siswanto E dan Soenoko Y. 2012. *Pengaruh posisi pengelasan dan jenis elektroda temper bead welding terhadap ketangguhan hasil las SMAW pada baja SS41*.
- Riyadi dan Setyawan, 2013. *Analisa mechanical dan metallurgical pengelasan baja karbon A36 dengan metode SMAW*. Surabaya: Digilip ITS.
- Santoso J, 2005. *Pengaruh arus pengelasan terhadap kekuatan tarik dan ketangguhan las SMAW dengan elektroda E7018*, Skripsi, Universitas Negri Semarang.

- Schonmetz, A. dan Gruber, Karl. 1977. *Pengetahuan Bahan Dalam Pengerjaan Logam. Angkasa*. Bandung
- Smallman, R. E. dan R. J. Bishop. 2000. *Metalurgi Fisik Modern dan Rekayasa Material*. Terjemahan dari Sriati Djaprie. Erlangga. Jakarta.
- Surdia, Tata. dan Saito, S. 1999. *Pengetahuan Bahan Teknik*. Cetakan Keempat. Pradnya Paramita. Jakarta.
- Setyo dan Rendy, 2013. *Pengaruh Kecepatan Pengelasan dan Jenis Elektroda Terhadap Kekuatan Tarik Hasil Pengelasan SMAW baja ST60*, Jurnal Teknik Mesin Univ. Brawijaya Malang.
- Soetardjo. 1997. *Petunjuk Praktek Las Asetilin dan Las Listrik* (Moedjiarto, ed.). Surabaya: SIC Surabaya.
- Sonawan, Hery. dan Suratman, Rochim. 2006. *Pengantar Untuk Memahami Proses Teknologi Pengelasan Logam*. Cetakan Kedua. Alfabeta. Bandung.
- Tarkono, Siahaan, G. dan Zulhanif, 2012. *Studi penggunaan elektroda las yang berbeda terhadap sifat mekanik pengelasan SMAW baja AISI1045*. Jurnal *mechanical*.
- Tiara Triana, Mursidil Kamil, dan Yeni Muriani Zulaida, 2018. *Pengaruh Variasi Elektroda dan Arus Listrik Pengelasan Terhadap Cacat las dan Sifat Mekanik Pelat Baja Aplikasi Lambung Kapal*. Program Studi Teknik Metalurgi, Fakultas Teknik Universitas Sultan Ageng Tirtayasa. Cilegon.
- Van Vlack, L.H. 1981. *Ilmu dan Teknologi Bahan*. Edisi Kelima. Erlangga. Jakarta.
- Wirjosumarto, Harsono. dan Okumura, T. 2000. *Teknologi Pengelasan Logam*. Cetakan Kedelapan. Pradnya Paramita. Jakarta.
- Yafet Bentong, 2014. *Analisis Pengaruh Arus Pengelasan dengan Metode SMAW dengan Elektroda E7018 Terhadap Kekuatan Tarik dan Ketangguhan pada Baja Karbon Rendah*.

<http://alatsafety.net/fungsi-masker-respirator/>

<http://bhaktiratusafety.com/shop/apron-las-spidergear/>

<https://www.indotrading.com/product/sepatu-safety-kings-p362617.aspx,2017>