

## DAFTAR PUSTAKA

- Andri, Nurul Laili Arifin dan Andew Mantik. 2019. *Pengaruh Variasi Electrode Terhadap Kekerasan dan Lebar HAZ Pada Material Dengan Metode Pengelasan SMAW*. Batam Polytechnics Mechanical Engineering Study Program.
- ASM Handbook. 1993. *Welding Brazing And Soldering*. Volume 6. USA
- Arlin, Awal Syahrani Sirajuddin, Anjar Asmara. 2019. *Pengaruh Arus Pengelasan SMAW Terhadap Kekuatan Bending Permukaan Las (Face Bend) dan Kekerasan pada Baja Komersil*. Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknik Universitas Tadulako.
- Azwinur, Muhazir. 2019. *Pengaruh Jenis Elektroda Pengelasan SMAW Terhadap Sifat Mekanik Material SS400*. Jurnal 2Jurusan Teknik Mesin, Politeknik Negeri Lhokseumawe.
- Binudi, Rahardjo. Adjiantoro, Bintang. 2014. *Pengaruh Unsur Ni, Cr Dan Mn Terhadap Sifat Mekanik Baja Kekuatan Tinggi Berbasis Laterit*. Pusat Penelitian Metalurgi LIPI. Tangerang Selatan.
- Dieter, G.E. 1987. *Metalurgi Mekanik*. Erlangga. Jilid I. Jakarta.
- Jaenal Arifin, Helmy Purwanto dan Imam Syafa'at . 2017. *Pengaruh Jenis Elektroda Terhadap Sifat Mekanik Hasil Pengelasan SMAW Baja ASTM A36*. Jurnal Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknik, Universitas Wahid Hasyim Semarang.
- Manual Book of ASTM Standard 2010
- M. Abdus Shomad, M. Shahar Mushfi, 2017. *Analisis Pengaruh Variasi Elektroda Las e6013 dan e7018 Terhadap Kekuatan Tarik dan Kekerasan Pada Bahan Baja SS 400*, Teknik Mesin Program Vokasi Universitas Muhammadiyah Yogyakarta.
- Naryono dan Rahman, 2013. *Pengaruh variasi kecepatan pengelasan pada penyambungan pelat baja SA 36 menggunakan elektroda E6013 dan E7016 terhadap kekerasan, struktur mikro dan kekuatan tariknya*.

- Pribadi Y., Siswanto E dan Soenoko Y. 2012. *Pengaruh posisi pengelasan dan jenis elektroda temper bead welding terhadap ketangguhan hasil las SMAW pada baja SS41*.
- Priyo Tri Iswanto, Mudjjiana, Rela Adi Himarosa. 2017. *Karakterisasi Sambungan SMAW Baja Karbon Rendah Menggunakan 3 Jenis Elektroda*. Jurnal Departemen Teknik Mesin dan Industri, Fakultas Teknik Universitas Gadjah Mada.
- Riyadi dan Setyawan, 2013. *Analisa mechanical dan metallurgical pengelasan baja karbon A36 dengan metode SMAW*. Surabaya: Digilip ITS.
- Riyan Angrisca Primasta, 2017. *Pengaruh Kuat Arus Dan Jenis Elektroda Pada Pengujian Tarik Hasil Sambungan Las SMAW Pada Baja ST 37*. Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Nusantara PGRI Kediri.
- Schonmetz, A. dan Gruber, Karl. 1977. *Pengetahuan Bahan Dalam Pengerjaan Logam*. Angkasa. Bandung
- Setyo dan Rendy, 2013. *Pengaruh Kecepatan Pengelasan dan Jenis Elektroda Terhadap Kekuatan Tarik Hasil Pengelasan SMAW baja ST60*, Jurnal Teknik Mesin Univ. Brawijaya Malang.
- Sonawan, Hery. dan Suratman, Rochim. 2006. *Pengantar Untuk Memahami Proses Teknologi Pengelasan Logam*. Cetakan Kedua. Alfabeta. Bandung.
- Surdia, Tata. dan Saito, S. 1999. *Pengetahuan Bahan Teknik*. Cetakan Keempat. Pradnya Paramita. Jakarta.
- Tarkono, Siahaan, G. dan Zulhanif, 2012. *Studi penggunaan elektroda las yang berbeda terhadap sifat mekanik pengelasan SMAW baja AISI1045*. Jurnal mechanical
- Togar PO. Sianipar1, Martin Luther King2. 2020. *Jurnal Jenis Material Elektroda Las Kampuh Terhadap Kekerasan dan Uji Tarik Pada Baja Karbon Rendah ASTM A36*. Jurnal Desiminasi Teknologi Fakultas Teknik Universitas Tridinanti Palembang.
- Van Vlack, L.H. 1981. *Ilmu dan Teknologi Bahan*. Edisi Kelima. Erlangga. Jakarta.
- Wiryosumarto, Harsono. dan Okumura, T. 2000. *Teknologi Pengelasan Logam*. Cetakan Kedelapan. Pradnya Paramita. Jakarta.
- <http://alatsafety.net/fungsi-masker-respirator/>
- <http://bhaktiratusafety.com/shop/apron-las-spidergear/>
- <https://www.indotrading.com/product/sepatu-safety-kings-p362617.aspx>
- <http://pusat-lingkaran.blogspot.com/2017/06/pengujian-kekerasan-material-dengan.html?m=1>