



PT. ITOKOH CEPERINDO

Stainless Steel & Alloy Steel Casting



COMPANY : PT. ITOKOH CEPERINDO
 SAMPLE NAME : Plat Baja Karbon
 CUSTOMER : Sdr. Evianto
 FURNACE : XL0908A01/126
 OPERATOR : DEWI
 DATE / TIME : 09-DEC-2019 13:27:11
 TASK : Conc_Fei METHOD : FEGLFE

	Fe ⁺	S	Al	C	Ni	Nb	Si	Cr	V
1	99.5752	0.0108	0.0365	0.0344	0.0057	0.0002	0.0065	0.0216	0.0000
2	99.5787	0.0104	0.0366	0.0342	0.0053	0.0002	0.0065	0.0210	0.0000
AVG	99.5769	0.0106	0.0366	0.0343	0.0055	0.0002	0.0065	0.0213	0.0000
SD	0.00249	0.00039	0.00001	0.00013	0.00028	0.00000	0.00000	0.00039	0.00000
SD%	0.00	2.84	0.03	0.37	5.16	0.82	0.03	1.85	6.67

	Mn	Mo	W	P	Cu	Ti	N	B	Pb
1	0.2597	-0.0015	-0.0017	0.0140	0.0101	0.0007	0.0076	0.0001	-0.0000
2	0.2615	-0.0016	-0.0019	0.0133	0.0095	0.0007	0.0048	0.0001	-0.0000
AVG	0.2606	-0.0016	-0.0018	0.0136	0.0098	0.0007	0.0062	0.0001	-0.0000
SD	0.00127	0.00010	0.00015	0.00044	0.00038	0.00000	0.00200	0.00000	0.00000
SD%	0.49	6.62	8.39	3.24	3.92	0.09	32.25	0.50	45.7

	Sb	Ca	Mg	Zn	Co
1	0.0044	-0.0001	-0.0001	0.0022	0.0020
2	0.0045	-0.0001	-0.0002	0.0022	0.0020
AVG	0.0045	-0.0001	-0.0002	0.0022	0.0020
SD	0.00007	0.00001	0.00007	0.00001	0.00001
SD%	1.55	15.97	40.45	0.45	0.58





LABORATORIUM BAHAN TEKNIK
DEPARTEMEN TEKNIK MESIN SEKOLAH VOKASI
UNIVERSITAS GADJAH MADA

HASIL PENGUJIAN KEKERASAN

No. 026 / P.Kkr / BT.DTM.SV.UGM / 2021

Spesimen Baja Karbon Rendah, Proses Karburising, Variasi *Holding Time* .

No	Benda Uji	Posisi Titik Uji dari Tepi	d ₁ (µm)	d ₂ (µm)	d _{rata-rata} (µm)	Kekerasan (VHN)
1	Raw Material	0,1 mm	59,0	57,0	58,00	110,2
		0,2 mm	58,0	56,0	57,00	114,2
		0,4 mm	57,0	58,0	57,50	112,2
2	T.850.2J	0,1 mm	25,0	25,0	25,00	593,4
		0,2 mm	51,0	52,0	51,50	139,8
		0,4 mm	51,0	54,0	52,50	134,6
3	T.850.3J	0,1 mm	24,0	23,0	23,50	671,6
		0,2 mm	27,0	27,0	27,00	508,8
		0,4 mm	38,0	42,0	40,00	231,8
4	T.850.4J	0,1 mm	20,0	20,0	20,00	927,2
		0,2 mm	27,0	25,0	26,00	548,6
		0,4 mm	34,0	33,0	33,50	330,5

Keterangan :

1. Menggunakan metode uji Vikers dengan pembebanan 200 gf, 5 detik.
2. Satuan pengukuran diagonal jejak indenter dalam µm.
3. Pengujian dilakukan pada tanggal 28 Januari 2021.

Yogyakarta, 28 Januari 2021.

Ka Sub Laboratorium Bahan Teknik



Lilik Dwi Setyana, ST., M.T.
NIP.197703312002121002.

Lembar asli, tidak untuk digandakan



LABORATORIUM BAHAN TEKNIK
DEPARTEMEN TEKNIK MESIN SEKOLAH VOKASI
UNIVERSITAS GADJAH MADA

HASIL PENGUJIAN BERAT
No. 061 / P.Br / BT.DTM.SV.UGM / 2021

Spesimen Baja Karbon Rendah, Proses Karburising, Variasi *Holding Time* .

No	Benda Uji	Berat sebelum korosi (gr)	Berat setelah Korosi (gr)	Selisih Berat (gr)
1	Raw Material	36,38	36,38	0,00
2	T.850.2J	37,66	37,64	0,02
3	T.850.3J	42,04	42,01	0,03
4	T.850.4J	42,03	41,99	0,04

Keterangan :

1. Pengujian menggunakan timbangan Electronic Balance 300.000g x 0.01g
2. Pengujian sebelum korosi dilakukan pada tanggal 29 Januari 2021.
3. Pengujian sesudah korosi dilakukan pada tanggal 08 Januari 2021.

Yogyakarta, 08 Januari 2021.

Ka Sub Laboratorium Bahan Teknik



Lilik Dwi Setyana, ST., M.T.
NIP. 197703312002121002

Lembar asli, tidak untuk digandakan