

**SKRIPSI**  
**PENGARUH WAKTU DEEP CRYOGENIC TREATMENT**  
**TERHADAP SIFAT MEKANIK DAN KETAHANAN KOROSI**  
**PADUAN Fe-Al-Mn**



Disusun Oleh :

**Muhammad Faatih Maulana SP**

**210015141**

**PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN S1**  
**FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI**  
**INSTITUT TEKNOLOGI NASIONAL YOGYAKARTA**  
**2021**

## HALAMAN PERSETUJUAN

### SKRIPSI

#### PENGARUH WAKTU *DEEP CRYOGENIC TREATMENT* TERHADAP SIFAT MEKANIK DAN KETAHANAN KOROSI PADUAN Fe-Al-Mn

Diajukan sebagai salah satu syarat memperoleh Gelar Sarjana Teknik Mesin

Program Studi Teknik Mesin S1

Fakultas Teknologi Industri

Institut Teknologi Nasional Yogyakarta

Disusun Oleh :

Nama Mahasiswa : Muhammad Faatih Maulana SP

Nomor Mahasiswa : 210015141

Program Studi : Teknik Mesin S1

Telah diperiksa dan disetujui,

Yogyakarta, 8 Februari 2021

Dosen Pembimbing I

Dr. Ratna Kartikasari, S.T., M.T

NIK: 19730079

Dosen Pembimbing II

Anita Susiana, S.T., M.Eng

NIK: 197300095

Mengetahui,  
Ketua Program Studi

Teknik Mesin SI,

Ir. Wartono, M. Eng.

NIP. 196211151994031001



**INSTITUT TEKNOLOGI NASIONAL YOGYAKARTA  
FAKULTAS TEKNOLOGI INDSUTRI  
PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN S1**

**SOAL TUGAS AKHIR**

No : 01/ITNY/Prodi.TM-S1/TGA/VII/2020

Nama Mahasiswa : Muhammad Faatih Maulana SP  
Nomor Mahasiswa : 210015141  
Soal : Pengaruh Waktu Deep Cryogenic Treatment Terhadap Sifat Mekanik dan Ketahanan Korosi Paduan Fe-Al-Mn



Yogyakarta, 14 September 2020

Dosen Pembimbing I

  
Dr. Ratna Kartikasari, S.T., M.T.  
NIK: 19730079

## HALAMAN PENGESAHAN

Dipertahankan di depan dewan penguji skripsi Program Studi Teknik Mesin S1, Fakultas Teknologi Industri, Institut Teknologi Nasional Yogyakarta, dan disahkan sebagai salah satu syarat untuk memperoleh Gelar Sarjana Teknik

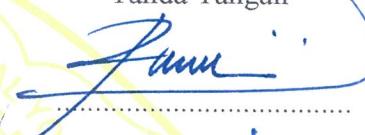
Hari : Rabu  
Tanggal : 10 Februari 2021  
Pukul : 14.30 - selesai  
Tempat : Ruang Sidang Lantai V, ITNY, Babarsari, Catur Tunggal,  
Depok, Sleman, Daerah Istimewa Yogyakarta.

Disahkan oleh :

1. Ketua penguji

**Dr. Ratna Kartikasari, S.T., M.T.**

Tanda Tangan



2. Anggota penguji I

**Anita Susiana, S.T., M.Eng.**



3. Anggota penguji II

**Dandung Rudy Hartana, S.T., M.Eng.**



Mengetahui,

Dekan

Fakultas Teknologi Industri,

Ketua Program Studi

Teknik Mesin S1,



**Ir. Wartono, M. Eng.**

NIP. 196211151994031001

## HALAMAN PERNYATAAN

Dengan ini saya menyatakan bahwa dalam tugas akhir ini tidak pernah terdapat karya yang pernah diajukan untuk memperoleh gelar kesarjanaan di suatu perguruan tinggi, dan sepanjang pengetahuan saya juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah di tulis atau di terbitkan oleh orang lain, kecuali secara tertulis bahan acuan dalam naskah ini dan di sebutkan dalam daftar pustaka



## **PERSEMBAHAN**

Alhamdulillahirobbil'alamin. Kupanjatkan puji syukur kehadirat Allah SWT, dialah puncak segala ketaatan. Akhirnya, teriring penghargaan, terima kasih, cinta dan ketulusan saya persembahkan Skripsi ini untuk :

1. Allah S.W.T yang telah memberikan rahmat dan hidayahNya kepada saya.
2. Orang tuaku Bapak Drs. Kafiudin Harianto, dan Ibuku Sunaringtyas,A.Md. tersayang, orang tua yang tak pernah bosan untuk selalu mengingatkanku dalam kebaikan dan telah memberikan pelajaran berharga tentang kehidupan. Terima kasih atas doa, cinta dan kasih sayang yang tak pernah henti. Semoga Allah mengampuni dan menyayangi keduanya seperti mereka menyayangiku.
3. Ibu Dr. Ratna Kartikasari, S.T.,M.T., selaku dosen pembimbing 1 dan Ibu Anita Susiana, S.T., M. Eng., selaku dosen pembimbing 2 yang telah dengan sabar dan tanpa lelah dalam membimbing dan juga memberi motivasi.
4. Adikku Ahmad Ilham Ar Rasyid, Saskia Keishav, semoga sehat selalu dan sukses masa depanmu.
5. Himpunan Mahasiswa Teknik Mesin yang telah mengenalkan dan mengajariku cara berorganisasi serta lika-liku perjuangan mahasiswa.
6. Sahabatku, Muhammad Panglima Persada, S.T., Mujib Syafirrohman, Khairul Umam, Wahyu Azhar, Parwono, Afif, Rifqi Huli, Irsyad, Agus Rendi, Azkan Nawa , Muhammad Yasta Aninda , Febrian Rizki A, S.Kom., Anas Muchotob, Yogi Setiawan . Terimakasih untuk kekeluargaan dan petualangan yang indah.
7. Kepada seorang wanita yang selalu mendukung dalam masa belajar Laila Fatimatul M
8. Teman dalam mengerjakan skripsi bersama dalam suka maupun duka .
9. Teman-teman keluarga besar Teknik Mesin angkatan 2016 dan semua angkatan. Terima kasih atas persahabatan yang indah dan semoga persaudaraan kita kan tetap terjalin meski jarak memisahkan.

## **KATA PENGANTAR**

Segala puji syukur kehadirat Allah SWT yang telah memberikan karunia-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan skripsi dengan judul “Pengaruh Waktu *Deep Cryogenic Treatment* Terhadap Sifat Mekanik dan Ketahanan Korosi Paduan Fe-Al-Mn”.

Penyusunan skripsi ini digunakan untuk memenuhi salah satu syarat dalam memperoleh gelar sarjana teknik pada Program Studi Teknik Mesin S1, Institut Teknologi Nasional Yogyakarta.

Penulisan Skripsi ini tidak lepas dari bimbingan dan bantuan berbagai pihak. Untuk itu, perkenankanlah penulis mengucapkan terima kasih kepada :

1. Allah SWT yang telah memberi kemudahan dalam setiap langkah hidup serta mengabulkan setiap do'a - do'a.
2. Orang tua yang telah membayai, memberikan semangat, serta do'a yang tiada henti.
3. Bapak Dr.Ir. H. Ircham, M.T., selaku Rektor Institut Teknologi Nasional Yogyakarta.
4. Bapak Dr. Daru Sugati, S.T., M.T., selaku Dekan Fakultas Teknologi Industri Institut Teknologi Nasional Yogyakarta.
5. Bapak Ir. Wartono, M.Eng., selaku Kepala Program Studi Teknik Mesin S1 Institut Teknologi Nasional Yogyakarta.
6. Ibu Dr. Ratna Kartikasari, S.T., M.T., selaku Dosen pembimbing I.
7. Anita Susiana, S.T., M.Eng., selaku Dosen pembimbing II.
8. Semua Dosen Prodi Teknik Mesin S1, Institut Teknologi Nasional Yogyakarta yang telah banyak memberikan ilmunya.
9. Bapak-Ibu Dosen dan Staf Karyawan ITNY.
10. Teman-teman Teknik Mesin ITNY yang tidak dapat saya sebutkan satu persatu.
11. Dan semua pihak yang telah banyak membantu dalam penyelesaian skripsi ini.

Penulis menyadari bahwa skripsi yang telah terselesaikan ini masih belum sempurna, untuk itu penulis mengharapkan kritik dan saran semoga skripsi ini dapat bermanfaat bagi pembaca dan dapat lebih disempurnakan lagi di kemudian hari.

Akhir kata, semoga skripsi ini dapat dapat dijadikan tambahan referensi bagi rekan-rekan mahasiswa teknik mesin ITNY dan bagi yang memerlukan pada umumnya.

Yogyakarta, 8 Februari 2021

Penulis

Muhammad Faatih Maulana SP

## **DAFTAR ISI**

	<b>Halaman</b>
HALAMAN JUDUL .....	i
HALAMAN PERSETUJUAN .....	ii
HALAMAN SOAL .....	iii
HALAMAN PENGESAHAN .....	iv
HALAMAN PERNYATAAN.....	v
HALAMAN PERSEMBAHAN .....	vi
KATA PENGANTAR .....	viii
DAFTAR ISI .....	x
DAFTAR TABEL .....	xiii
DAFTAR GAMBAR.....	xiv
DAFTAR LAMPIRAN .....	xvi
ABSTRAK.....	xvii
BAB I        PENDAHULUAN .....	1
1.1. Latar Belakang.....	1
1.2. Tujuan Penelitian.....	2
1.3. Batasan Masalah .....	2
1.4. Manfaat Penelitian.....	3
BAB II       LANDASAN TEORI.....	4
2.1. Tinjauan Pustaka.....	4
2.2. Dasar Teori .....	5
2.2.1. Baja Tahan Karat .....	5
2.2.2. Paduan Besi-Mangan (Fe-Mn) .....	6

2.2.3.	Paduan Besi-Aluminium (Fe-Al).....	7
2.2.4.	Paduan Fe-Al-Mn .....	8
2.2.5.	<i>Deep Cryogenic Treatment</i> .....	9
2.2.6.	Keausan.....	11
2.2.7.	Jenis Keausan.....	11
2.2.8.	Korosi .....	13
2.2.9.	Mekanisme Korosi.....	13
2.2.10.	Jenis Korosi .....	13
2.2.11.	Pengujian Bahan .....	19
2.2.11.1	Pengujian Kekerasan .....	16
2.2.11.2	Pengujian Keausan.....	25
2.2.11.3	Pengujian Struktur Mikro .....	22
2.2.11.4	Pengujian Ketahanan Korosi .....	23
2.3.	Hipotesis .....	23
<b>BAB III</b>	<b>METODE PENELITIAN .....</b>	<b>25</b>
3.1.	Diagram Alir Penelitian.....	25
3.2.	Bahan dan Alat Penelitian .....	26
3.2.1.	Bahan Penelitian .....	26
3.2.2.	Alat Penelitian .....	26
3.3.	Langkah-Langkah Penelitian .....	27
3.3.1.	Persiapan Spesimen .....	27
3.3.2.	Pengujian Komposisi Kimia .....	28
3.3.3.	Proses <i>Deep Cryogenic Treatment</i> .....	29
3.3.4.	Pengujian Struktur Mikro .....	30
3.3.5.	Pengujian Ketahanan Korosi .....	34
3.3.6.	Pengujian Keausan.....	35
<b>BAB IV</b>	<b>ANALISIS HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN .....</b>	<b>38</b>
4.1.	Analisis Hasil Pengujian Komposisi Kimia .....	38
4.2.	Analisis Hasil Pengujian Struktur Mikro.....	39
4.3.	Analisis Hasil Pengujian Keausan .....	43

4.4. Analisis Hasil Pengujian Ketahanan Korosi.....	47
<b>BAB V      KESIMPULAN DAN SARAN .....</b>	<b>51</b>
5.1. Kesimpulan.....	51
5.2. Saran .....	52
<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>	<b>53</b>
<b>LAMPIRAN .....</b>	<b>56</b>

## **DAFTAR TABEL**

	<b>Halaman</b>
Tabel 4.1. Hasil pengujian komposisi kimia paduan Fe-11Al-25Mn.....	38
Tabel 4.2. Harga keausan dengan metode <i>Ogoshi</i> paduan Fe-11Al-25Mn.....	44
Tabel 4.4. Hasil Uji Korosi Baja Paduan Fe-11Al-25Mn. ....	48
Tabel 4.5. Tingkat Ketahanan Korosi Berdasarkan Harga mm <sup>2</sup> .....	49

## DAFTAR GAMBAR

	<b>Halaman</b>
Gambar 2.1. Diagram Fasa Fe-Mn .....	6
Gambar 2.2. Diagram Fasa Fe-Al.....	7
Gambar 2.3. <i>Cryotreatment Cycle</i> .....	9
Gambar 2.4. Diagram Sistem Proses <i>Cryo Treatment</i> .....	9
Gambar 2.5. Mekanisme Keausan Abrasi .....	11
Gambar 2.6. Pengamatan Batas Butir Permukaan Logam .....	21
Gambar 3.1. Diagram Alir Penelitian .....	25
Gambar 3.2. Spesimen untuk pengujian.....	28
Gambar 3.3. Alat uji komposisi <i>spectrometer</i> milik PT. Itokoh Ceperindo....	28
Gambar 3.4. Tabung nitrogen cair GT 3.....	30
Gambar 3.5. Mesin amplas.....	31
Gambar 3.6. Alat uji struktur mikro (mikroskopik optik) .....	33
Gambar 3.7. Alat uji keausan .....	36
Gambar 4.1. Struktur Mikro Paduan Fe-Al-Mn Tanpa Perlakuan <i>(Raw Material)</i> .....	40
Gambar 4.2. Struktur Mikro Paduan Fe-Al-Mn Proses DCT, Waktu Perendaman 1 Jam .....	40
Gambar 4.3. Struktur Mikro Paduan Fe-Al-Mn Proses DCT, Waktu Perendaman 2 Jam .....	41
Gambar 4.4. Struktur Mikro Paduan Fe-Al-Mn Proses DCT, Waktu Perendaman 3 Jam .....	41
Gambar 4.5. Struktur Mikro Paduan Fe-Al-Mn Proses DCT, Waktu Perendaman 4 Jam .....	42
Gambar 4.6. Struktur Mikro Paduan Fe-Al-Mn Proses DCT, Waktu Perendaman 5 Jam .....	42
Gambar 4.7. Diagram laju keausan baja paduan Fe-11Al-25Mn .....	45
Gambar 4.8. Diagram laju korosi baja paduan Fe-11Al-25Mn.....	60

## **DAFTAR LAMPIRAN**

### **Halaman**

Lampiran 1. Tabel Hasil Uji Komposisi.....	56
--	----