

LAMPIRAN

Lampiran 1. Hasil uji komposisi.



PT. ITOKOH CEPERINDO
Stainless Steel & Alloy Steel Casting



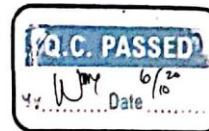
COMPANY : PT. ITOKOH CEPERINDO
 SAMPLE NAME : Besi cor
 CUSTOMER : Sdr Hendri, Saatih
 FURNACE : YJ0627A03/103
 OPERATOR : PUTRA
 DATE / TIME : 06-OCT-2020 09:22:45
 TASK : Conc_Fei METHOD : FEGLFE

	Fe	S	Al	C	Ni	Nb	Si
1	81.1113	-0.0342	-2.8632	3.4670	0.0517	0.0473	1.1116
2	84.8946	-0.0173	-7.0773	1.0645	0.0414	0.0105	1.2271
AVG	83.0029	-0.0258	-4.9702	2.2657	0.0465	0.0292	1.1693
SD	2.67519	0.01150	2.97962	1.69337	0.00726	0.02645	0.08170
SD%	3.22	46.20	59.95	74.98	15.64	90.45	6.99

	Cx	V	Mn	Mo	W	P	Cu
1	0.6862	0.0133	17.9831	0.1603	0.0001	-0.0001	0.1032
2	0.7495	0.0143	19.6224	0.1535	0.0001	0.0448	0.1018
AVG	0.7178	0.0138	18.8032	0.1569	0.0001	0.0223	0.1025
SD	0.04475	0.00074	1.15963	0.00476	0.00000	0.03173	0.00101
SD%	6.23	5.36	6.17	3.03	0.00	142.02	0.99

	Ti	N	B	Pb	Sb	Ca	Mg
1	0.0237	0.4634	0.0067	0.1043	0.0736	0.0044	0.0001
2	0.0178	0.1333	0.0049	0.0001	0.0708	0.0006	0.0001
AVG	0.0237	0.2983	0.0058	0.0522	0.0752	0.0025	0.0001
SD	0.00642	0.23342	0.00130	0.07565	0.00621	0.00268	0.00000
SD%	35.46	78.24	22.46	141.15	8.25	107.70	0.00

	Sn	Co
1	0.0502	0.0240
2	0.0307	0.0195
AVG	0.0405	0.0217
SD	0.01564	0.00523
SD%	34.21	14.54



INDONESIA OFFICE & FACTORY : Jl. KH. Hasyim As'ari By Pass Selatan Klaten 57417, Jateng - Indonesia
 Phone : (0272) 324208, 324038, Fax. (324213), E-mail : itokohci@indosat.net.id

JAPAN OFFICE : 3-22-2 Motogo, Kawaguchi City, Saitama, Japan
 Phone : 81 482 248 401, Fax : 81 482 242070

Lampiran 2. Hasil pengujian Keausan.



LABORATORIUM BAHAN TEKNIK
DEPARTEMEN TEKNIK MESIN SEKOLAH VOKASI
UNIVERSITAS GADJAH MADA

HASIL PENGUJIAN KEAUSAN

Variasi Spesimen	Titik Uji	Tebal Disc (B;mm)	Jari-jari Disc (r;mm)	Panjang Wear (b;mm)	Volume Tergores (W;mm ³)	Keausan (Ws; mm ³ /kg.m)	Keausan rata-rata (Ws; mm ³ /kg.m)
Raw	1	3,45	13,6	1,01	0,02194	0,00035	0,00050
	2	3,45	13,6	1,27	0,04286	0,00067	
	3	3,45	13,6	1,13	0,03010	0,00047	
DCT 1	1	3,45	13,6	0,98	0,02016	0,00032	0,00042
	2	3,45	13,6	1,15	0,03241	0,00051	
	3	3,45	13,6	1,10	0,02790	0,00044	
DCT 2	1	3,45	13,6	0,96	0,01848	0,00029	0,00060
	2	3,45	13,6	1,38	0,05533	0,00087	
	3	3,45	13,6	1,24	0,04006	0,00063	
DCT 3	1	3,45	13,6	0,84	0,01270	0,00020	0,00019
	2	3,45	13,6	0,70	0,00735	0,00012	
	3	3,45	13,6	0,93	0,01690	0,00027	
DCT 4	1	3,45	13,6	0,84	0,01270	0,00020	0,00019
	2	3,45	13,6	0,76	0,00926	0,00015	
	3	3,45	13,6	0,87	0,01401	0,00022	
DCT 5	1	3,45	13,6	0,76	0,00926	0,00015	0,00018
	2	3,45	13,6	0,84	0,01270	0,00020	
	3	3,45	13,6	0,82	0,01147	0,00018	

Lembar asli, tidak untuk digandakan

Keterangan:

1. Pengujian dilakukan tanggal 31 Desember 2020
2. Pengujian menggunakan universal wear
3. Jarak pengausan 15 m, Beban pengujian 6,36 kg



Lampiran 3. Hasil uji korosi.



LABORATORIUM BAHAN TEKNIK
DEPARTEMEN TEKNIK MESIN SEKOLAH VOKASI
UNIVERSITAS GADJAH MADA

HASIL UJI KOROSI

No	Spesimen	Berat Awal (gr)	Berat Akhir (gr)	Kehilangan Berat (gr)	Luas Korosi (mm ²)	Laju Korosi (MPY)
1	Raw	2,70	2,68	0,02	431,95	0,0405
2	DCT 1	2,74	2,73	0,01	473,67	0,0185
3	DCT 2	2,60	2,59	0,01	439,55	0,0199
4	DCT 3	2,73	2,72	0,01	433,01	0,0202
5	DCT 4	2,77	2,76	0,01	426,82	0,0205
6	DCT 5	2,74	2,72	0,02	440,16	0,0398

Lembar asli, tidak untuk digandakan

Keterangan:

1. Pengujian laju korosi menggunakan metode perendaman 100 jam
2. Cairan yang digunakan untuk perendaman adalah NaCl 3%
3. Pengambilan data dilakukan tanggal 31 Desember 2020 dan 4 Januari 2021

